

DIN ISO 8116-4

ICS 59.120.30

Ersatz für
DIN ISO 8116-4:1997-05**Textilmaschinen und Zubehör –
Kettbäume –****Teil 4: Prüfverfahren und Anforderungsstufen von Kettbaumscheiben für
Webkettbäume, Zettelbäume und Teilkettbäume (ISO 8116-4:2008)**

Textile machinery and accessories –

Beams for winding –

Part 4: Test methods and quality classification of flanges for weaver's beams, warper's beams and sectional beams (ISO 8116-4:2008)

Matériel pour l'industrie textile –

Ensembles pour enroulement –

Partie 4: Méthodes d'essai et classes de qualité pour les joues d'ensembles de tissage, d'ourdissoirs et sectionnelles (ISO 8116-4:2008)

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Textil und Textilmaschinen (Textilnorm) im DIN

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe	5
4 Anforderungsstufen	5
5 Prüfverfahren	6
5.1 Kurzbeschreibung	6
5.2 Geräte.....	6
5.3 Prüfanordnung.....	6
5.4 Durchführung.....	9
6 Druckringdurchmesser, maximale Prüfkraft und Grenzwerte der Verformung	10
6.1 Druckringdurchmesser	10
6.2 Maximale Prüfkraft.....	10
6.3 Grenzwert der Verformung	11
6.4 Werte für Webkettbäume	12
6.5 Werte für Zettelbäume	12
6.6 Werte für Teilkettbäume für Wirkmaschinen	13
Anhang A (informativ) Anwendungsbeispiele für die Anforderungsstufen.....	14
A.1 Wahl der Anforderungsstufe	14
A.2 Einfluss der Bewicklungsparameter auf die Belastung.....	14
 Bilder	
Bild 1 — Prüfanordnung für Webkettbaumscheiben	7
Bild 2 — Prüfanordnung für Zettelbaumscheiben mit Zapfen (Form A) und zylindrischer Bohrung (Form B).....	7
Bild 3 — Prüfanordnung für Zettelbaumscheiben mit Zahnkonus — Form C.....	8
Bild 4 — Prüfanordnung für Teilkettbäume	9
 Tabellen	
Tabelle 1 — Grenzlaster der Anforderungsstufen.....	11
Tabelle 2 — Prüfgrößen für Webkettbäume nach ISO 8116-3.....	12
Tabelle 3 — Prüfgrößen für Zettelbäume nach ISO 8116-2	13
Tabelle 4 — Prüfgrößen für Teilkettbäume nach ISO 8116-5	13
Tabelle A.1 — Beispiele von Anforderungsstufen bei unterschiedlichen Garnarten und mittleren Bewicklungsparametern	14

Nationales Vorwort

Diese Internationale Norm wurde vom ISO-Unterkomitee 3 „Machinery for fabric manufacturing including preparatory machinery and accessories“ des ISO/TC 72 aufgestellt.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 106-02-04 AA „Spulerei und Kettvorbereitungsmaschinen“ im Normenausschuss Textil und Textilmaschinen (Textilnorm).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN ISO 8116, *Textilmaschinen und Zubehör — Kettbäume* besteht aus:

- *Teil 1: Allgemeine Begriffe*
- *Teil 2: Zettelbäume*
- *Teil 3: Webkettbäume*
- *Teil 4: Prüfverfahren und Anforderungsstufen von Kettbaumscheiben für Webkettbäume, Zettelbäume und Teilkettbäume*
- *Teil 5: Teilkettbäume für Wirkmaschinen*
- *Teil 6: Kettbäume für die Bandweberei und Bandwirkerei*
- *Teil 7: Färbebäume für Faserbänder und Garne*
- *Teil 8: Definitionen und Verfahren zur Messung von Lauftoleranzen*
- *Teil 9: Färbebäume für textile Flächengebilde*

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Norm hingewiesen:

ISO 8116-1	siehe DIN ISO 8116-1
ISO 8116-2	siehe DIN ISO 8116-2
ISO 8116-3	siehe DIN ISO 8116-3
ISO 8116-5	siehe DIN ISO 8116-5

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 8116-4:1997-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Prüfverfahren geändert.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 8116-4: 1988-09, 1997-05

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 8116-1, *Textilmaschinen und Zubehör — Kettbäume — Teil 1: Allgemeine Begriffe*

DIN ISO 8116-2, *Textilmaschinen und Zubehör — Kettbäume — Teil 2: Zettelbäume*

DIN ISO 8116-3, *Textilmaschinen und Zubehör — Kettbäume — Teil 3: Webkettbäume*

DIN ISO 8116-5, *Textilmaschinen und Zubehör — Kettbäume — Teil 5: Teilkettbäume für Wirkmaschinen*

Textilmaschinen und Zubehör

Kettbäume

Teil 4: Prüfverfahren und Anforderungsstufen von Kettbaumscheiben für Webkettbäume, Zettelbäume und Teilkettbäume

1 Anwendungsbereich

In diesem Teil von ISO 8116 werden das Prüfverfahren für Kettbaumscheiben von Webkettbäumen, Zettelbäumen und Teilkettbäumen sowie die Anforderungsstufen dafür festgelegt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 8116-1, *Textile machinery and accessories — Beams for winding — Part 1: Terms and definitions*

ISO 8116-2, *Textile machinery and accessories — Beams for winding — Part 2: Warper's beams*

ISO 8116-3, *Textile machinery and accessories — Beams for winding — Part 3: Weaver's beams*

ISO 8116-5, *Textile machinery and accessories — Beams for winding — Part 5: Sectional beams for warp knitting machines*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach ISO 8116-1 und die folgenden Begriffe.

3.1

Anforderungsstufe

Klassifizierung von Kettbaumscheiben gemäß ihres Verformungsverhaltens unter Belastung

3.2

maximale Prüfkraft

$F_{\max}$

Maximalwert der Kraft, mit dem die Kettbaumscheibe gemäß ihrer Anforderungsstufe bei der Prüfung belastet wird

4 Anforderungsstufen

Die Kettbaumscheiben werden in vier Anforderungsstufen unterteilt. Die Bezeichnung der Anforderungsstufen ist Q1, Q2, Q3 und Q4.