

DIN ISO 813



ICS 83.060

Ersatz für
DIN ISO 813:2018-05**Elastomere oder thermoplastische Elastomere –
Bestimmung der Haftfestigkeit zu einer Trägerplatte –
90°-Schälverfahren (ISO 813:2019)**

Rubber, vulcanized or thermoplastic –
Determination of adhesion to a rigid substrate –
90° peel method (ISO 813:2019)

Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique –
Détermination de l'adhérence à un substrat rigide –
Méthode par pelage à angle droit (ISO 813:2019)

Gesamtumfang 15 Seiten

DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung	6
5 Geräte	7
6 Probekörper	7
6.1 Maße	7
6.2 Vorbereitung	8
6.3 Anzahl	9
6.4 Vorbereitung der Prüfung	9
7 Prüftemperatur und Luftfeuchte	10
8 Durchführung	10
9 Auswertung	10
9.1 Trennkraft	10
9.2 Symbole bei Trennungstypen	10
10 Präzision	11
11 Prüfbericht	11
Anhang A (informativ) Analyse des viskoelastischen Verhaltens des Verbundes	12
Anhang B (normativ) Kalibrierungsprogramm	13
B.1 Überprüfung	13
B.2 Zeitplan	13
Literaturhinweise	15

Bilder

Bild 1 — Beispiel einer Prüfanordnung	7
Bild 2 — Standardprobekörper	8

Tabellen

Tabelle B.1 — Kalibrierungs-Frequenz-Zeitplan	14
---	----

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 813:2019, die vom Technischen Komitee ISO/TC 45 „Rubber and rubber products“ erarbeitet wurde, dessen Sekretariat von DSM (Malaysia) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitskreis NA 045-02-14-01 AK „Prüfungen Elastomer-Rohstoffe und -Produkte“ des Arbeitsausschusses NA 045-02-14 AA „Sonstige Elastomer-Erzeugnisse“ im DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 23529 siehe DIN ISO 23529

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 813:2018-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 3 „Begriffe“ ergänzt;
- b) Verweisung auf ISO 813 in Abschnitt 10 „Prüfbericht“ (neu Abschnitt 11) durch „Verweisung auf das verwendete Prüfverfahren“ ersetzt;
- c) Fehler in Tabelle B.1 korrigiert und entsprechende nationale Fußnote gestrichen;
- d) Dokument redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 53531-1: 1972-12, 1990-08, 1990-10
DIN ISO 813: 2004-05, 2011-12, 2018-05

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 23529, *Elastomere — Allgemeine Bedingungen für die Vorbereitung und Konditionierung von Prüfkörpern für physikalische Prüfverfahren*

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Normungsthemen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC-Direktiven, Teil 1 beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO-Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung.

Für eine Erläuterung des freiwilligen Charakters von Normen, der Bedeutung ISO-spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO, en: World Trade Organization) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT, en: Technical Barriers to Trade) berücksichtigt, siehe www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 45, *Rubber and rubber products*, Unterkomitee SC 2, *Testing and analysis* erarbeitet.

Diese sechste Ausgabe ersetzt die fünfte Ausgabe (ISO 813:2016), die geringfügig überarbeitet wurde durch Korrektur eines Tippfehlers in Tabelle B.1 in Anhang B.

Rückmeldungen oder Fragen zu diesem Dokument sollten an das jeweilige nationale Normungsinstitut des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Auflistung dieser Institute ist unter www.iso.org/members.html zu finden.