

Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge
Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf
 Grundserie für allgemeine Anwendung
 (ISO 8405:1998)

DIN
ISO 8405

ICS 25.120.30

Ersatz für
 DIN 16756:1988-10

Tools for moulding — Ejector sleeves with cylindrical head —
 Basic series for general purposes (ISO 8405:1998)

Outils de moulage — Éjecteurs tubulaires à tête
 cylindrique — Série de base pour usages généraux
 (ISO 8405:1998)

Die Internationale Norm ISO 8405:1998, „Tools for moulding — Ejector sleeves with cylindrical head — Basic series for general purposes“, ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 8405:1998 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 8 „Small tools; Tools for pressing and moulding“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Arbeitsausschuss „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ erarbeitet.

Die Entwicklung von neuen ISO-Normen und Überarbeitung bestehender liegen für „Tools for moulding“ im Verantwortungsbereich von ISO/TC 29/SC 8/WG 3 (Sekretariat und Vorsitz: Deutschland).

Die Veröffentlichung der Norm beschloss der Arbeitsausschuss FWS-F10 „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“.

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 6751 siehe DIN ISO 6751

Änderungen

Gegenüber DIN 16756:1988-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- In die Spalte Normalgröße $D_1 = 2,5$ mm aufgenommen.
- Für $D_1 = 2,5$ mm, 10 mm und 12 mm die jeweilige Übergröße aufgenommen.
- Für $D_1 = 4$ mm die Maße D_2 , D_3 und D_4 geändert.
- Die Maße D_3 (nur Übergrößen) einheitlich in Abhängigkeit von D_1 mit $+0,3$ mm festgelegt, für $D_1 = 10$ mm (nur Normalgröße), 12 mm und 12,5 mm mit $+0,5$ mm.
- Ab $D_1 = 8$ mm die Maße $L = 275$ mm und 300 mm aufgenommen.
- Die Härte des Kopfes für beide Werkstoffe einheitlich mit (45 ± 5) HRC festgelegt.
- Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 16756: 1988-10

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Deutsche Übersetzung

Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge

Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf

Grundserie für allgemeine Anwendung

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitglieds Körperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitglieds Körperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Die ISO arbeitet bei allen Angelegenheiten der elektrotechnischen Normung eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten internationalen Norm-Entwürfe werden den Mitglieds Körperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Die Veröffentlichung als Internationale Norm erfordert Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitglieds Körperschaften.

Die Internationale Norm ISO 8405 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Werkzeuge“, Subkomitee SC 8 „Werkzeuge der Stanztechnik und Werkzeuge zum Spritzgießen“, erarbeitet.

Die zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 8405:1986), sie wurde technisch überarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt in Millimeter die Maße und Toleranzen von Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf für die Verwendung in Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeugen fest.

Sie gibt auch Hinweise für Werkstoff und Härte und legt die Bezeichnung von Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden normativen Dokumente enthalten Festlegungen, die durch Verweisung in diesem Text Bestandteil dieser Internationalen Norm sind. Bei datierten Verweisungen gelten spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nicht. Anwender dieser Internationalen Norm werden jedoch gebeten, die Möglichkeit zu prüfen, die jeweils neuesten Ausgaben der nachfolgend angegebenen normativen Dokumente anzuwenden. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen normativen Dokuments. Mitglieder von ISO und IEC führen Verzeichnisse der gültigen Internationalen Normen.

6751:1998, *Tools for moulding — Ejector pins with cylindrical head.*

3 Maße

Siehe Bild 1 und Tabelle 1.

4 Werkstoff und Härte

Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf müssen aus Warmarbeitsstahl oder legiertem Kaltarbeitsstahl hergestellt werden. Die Härte für Schaft und Kopf ist in Tabelle 2 angegeben.