

DIN ISO 8693

ICS 25.120.30

Ersatz für
DIN ISO 8693:2000-08**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Flachauswerfer (ISO 8693:2011)**Tools for moulding –
Flat ejector pins (ISO 8693:2011)Outillage de moulage –
Éjecteurs lames (ISO 8693:2011)

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (DIN ISO 8693:2012-07) beinhaltet die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 8693:2011, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee SC 8 „Tools for pressing and moulding“ erstellt wurde.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1302:2002 siehe DIN EN ISO 1302:2002-06

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 8693:2000-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Angaben zur Oberflächenbeschaffenheit entsprechend DIN EN ISO 1302:2002-06 aktualisiert;
- b) Literaturhinweise aktualisiert;
- c) Bild 1 und Legende überarbeitet;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 1530-4: 1988-10
DIN ISO 8693: 2000-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 1530-1, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Teil 1: Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf*

DIN 1530-2, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Teil 2: Abgesetzte Auswerferstifte*

DIN EN ISO 1302:2002-06, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Angabe der Oberflächenbeschaffenheit in der technischen Produktdokumentation (ISO 1302:2002); Deutsche Fassung EN ISO 1302:2002*