

Werkzeuge der Stanztechnik

Schneidbuchsen (ISO 8977:2003)

DIN

ISO 8977

ICS 25.120.10

Ersatz für
DIN 9845:1979-02

Tools for pressing — Matrixes (ISO 8977:2003)

Outillage de presse — Matrices (ISO 8977:2003)

Die Internationale Norm ISO 8977:2003, „Tools for pressing — Matrixes“, ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 8977:2003 „Werkzeuge der Stanztechnik — Schneidbuchsen“ wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 8, „*Small tools — Tools for pressing and moulding*“, unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Spiegelausschuss F 1.2 SpA ISO/TC 29/SC 8/WG 2 „*Werkzeuge der Stanztechnik*“ erarbeitet.

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen oder andere Unterlagen hingewiesen:

ISO 8020 siehe DIN ISO 8020

Fortsetzung Seite 2 bis 9

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Änderungen

Gegenüber DIN 9845:1979-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Inhalt auf Schneidbuchsen beschränkt;
- b) die Unterscheidung nach Schneidbuchsen für kleine und mittlere und Schneidbuchsen zur Anwendung in großen Werkzeugen wurde in den Formen A und B zusammengefasst;
- c) die Schneiddurchmesser d wurden den Außendurchmessern D anders zugeordnet;
- d) die Grenzabmaße für D , d , d_1 wurden geändert;
- e) die Gesamtlängen L wurden einheitlich mit 20 mm, 25 mm und 32 mm festgelegt und ab $D = 10$ mm jeweils zwei unterschiedliche Längen für den Schneiddurchmesser vorgesehen;
- f) als Formen C und D wurden Ausführungen aufgenommen, aus denen Schneidbuchsen mit Formkonturen hergestellt werden können;
- g) als Formen E und F wurden Rohlinge für Schneidbuchsen aufgenommen;
- h) im Anhang A (informativ) wurden Beispiele für Schneidbuchsen mit quadratischen, rechteckigen und ovalen Schneidkonturen aufgenommen, die vom Profil her auf die entsprechenden Ausführungen der Schneidstempel nach DIN ISO 8020 abgestimmt sind;
- i) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 9845: 1971-10, 1979-02

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 8020, *Werkzeuge der Stanztechnik — Schneidstempel mit zylindrischem Kopf und glattem oder abgesetztem Schaft; Identisch mit ISO 8020:2002.*

Deutsche Übersetzung

Werkzeuge der Stanztechnik Schneidbuchsen

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedskörperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitgliedskörperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Die ISO arbeitet bei allen Angelegenheiten der elektronischen Normung eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Internationale Normen werden in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 3, hergestellt.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten internationalen Norm-Entwürfe werden den Mitgliedskörperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Die Veröffentlichung als Internationale Norm erfordert Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitgliedskörperschaften.

Es wird darauf hingewiesen, dass die Möglichkeit besteht, dass einige Teile dieser Internationalen Norm Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO 8977 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 *Werkzeuge*, Subkomitee SC 8, *Werkzeuge der Stanztechnik und Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge*, erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 8977:1987), Abschnitt 3 wurde im technischen Inhalt überarbeitet.

Anhang A dieser Internationalen Norm ist nur zur Information.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt die Hauptmaße und Toleranzen in Millimetern fest für Schneidbuchsen ohne Bund und mit Bund mit Außendurchmessern von 5 mm bis 50 mm.

Es sind Beispiele für Werkstoff und Härte angegeben und eine Bezeichnung von Schneidbuchsen mit den Anforderungen nach dieser Internationalen Norm.

Schneidbuchsen nach ISO 8977 sind so ausgelegt, dass ihre Maße und Toleranzen mit den Anforderungen über Schneidstempel nach ISO 8020 übereinstimmen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden normativen Dokumente enthalten Festlegungen, die durch Verweisungen in diesem Text Bestandteil dieser Internationalen Norm sind. Bei datierten Verweisungen gelten spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nicht. Anwender dieser Internationalen Norm werden jedoch gebeten, die Möglichkeit zu prüfen, die jeweils neuesten Ausgaben der nachstehend angegebenen normativen Dokumente anzuwenden. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen normativen Dokuments. Mitglieder von ISO IEC führen Verzeichnisse der gültigen Internationalen Normen.

ISO 8020:2002, *Tools for pressing — Punches with cylindrical head and straight or reduced shank*.