

DIN ISO 9136-1

ICS 25.100.70

Ersatz für
DIN ISO 9136:1996-09**Schleifmittelkörnungen –
Bestimmung der Schüttdichte –
Teil 1: Makrokörnungen (ISO 9136-1:2004)**

Abrasive grains –
Determination of bulk density –
Part 1: Macrogrits (ISO 9136-1:2004)

Grains abrasifs –
Détermination de la masse volumique apparente –
Partie 1: Macrograins (ISO 9136-1:2004)

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 9136-1:2004 „Schleifmittelkörnungen — Bestimmung der Schüttdichte — Teil 1: Makrokörnungen“ wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 5, Small tools; Grinding wheels and abrasives (Sekretariat: Deutschland) unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA 121-04-07 AA SpA ISO/TC 29/SC 5/WG 7 Körnungen erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 6344-1	siehe DIN ISO 6344-1
ISO 8486-1	siehe DIN ISO 8486-1
ISO 9136-2	siehe DIN ISO 9136-2

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 9136:1996-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normnummer in DIN ISO 9136-1 geändert;
- b) Dichte von destilliertem Wasser in Abhängigkeit der Temperaturen von 18 °C bis 30 °C (in zweier Schritten) aufgenommen;
- c) Verfahren zum Entfernen von aufgehäuften Material aufgenommen;
- d) Gerät zur Bestimmung der Schüttdichte von Makrokörnungen im Anhang A (informativ) erläutert;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 9136: 1996-09

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 6344-1, *Schleifmittel auf Unterlagen — Korngrößenanalyse — Teil 1: Prüfung der Korngrößenverteilung*

DIN ISO 8486-1, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Bestimmung und Bezeichnung von Korngrößenverteilung — Teil 1: Makrokörnungen F4 bis F220*

DIN ISO 9136-2, *Schleifmittelkörnungen — Bestimmung der Schüttdichte — Teil 2: Mikrokörnungen*

Schleifmittelkörnungen

Bestimmung der Schüttdichte

Teil 1: Makrokörnungen

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 9136 legt ein Prüfverfahren für die Bestimmung der Schüttdichte von Makrokörnungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel und für Schleifmittel auf Unterlagen fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 6344-1:1998, *Coated abrasives — Grain size analysis — Part 1: Grain size distribution test*

ISO 8486-1:1996, *Bonded abrasives — Determination and designation of grain size distribution — Part 1: Macrogrits F4 to F220*

ISO 9136-2:1999, *Abrasive grains — Determination of bulk density — Part 2: Microgrits*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach ISO 6344-1, ISO 8486-1 und ISO 9136-2.

4 Prüfgerät

4.1 Allgemeines

Das Prüfgerät ist in Bild 1 und Anhang A dargestellt. Es besteht aus den in 4.2 bis 4.6 aufgelisteten Teilen.

4.2 Halterung

Eine genaue Beschreibung der Halterung ist nicht erforderlich. Die einzige Bedingung ist, dass der Trichter senkrecht gehalten wird, so dass das Maß zwischen dem unteren Ende des Trichters und dem Boden im Inneren des Messbechers $138 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ beträgt.

4.3 Trichter

Die Neigung des Trichters muss so groß sein, dass feine Körnungen nicht an den Seiten haften bleiben. Vorzugsweise muss als Werkstoff für den Trichter nichtrostender Stahl verwendet werden, mit glatten Innenseiten. Es müssen folgende Maße (siehe auch Bild 1) eingehalten werden:

- a) Gesamthöhe des Trichters: 240 mm
- b) Oberer Durchmesser: 160 mm
- c) Innendurchmesser des zylindrischen Auslaufteils: $20 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$
- d) Höhe des zylindrischen Auslaufteils: $40 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$