

Schleifmittelkörnungen
Bestimmung der Schüttdichte
Teil 2: Mikrokörnungen
(ISO 9136-2:1999)

DIN
ISO 9136-2

ICS 25.100.70

Abrasive grains —
Determination of bulk density —
Part 2: Microgrits (ISO 9136-2:1999)

Grains abrasifs —
Détermination de la masse volumique apparente —
Partie 2: Micrograins (ISO 9136-2:1999)

Die Internationale Norm ISO 9136-2:1999, "Abrasive grains — Determination of bulk density — Part 2: Microgrits" ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 9136-2:1999 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 5 "Grinding wheels and abrasives" unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet. Die für die Erarbeitung zuständige Arbeitsgruppe 7 entwickelt Normen für Körnungen aus Elektrokorund und Siliciumcarbid für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel, Schleifmittel auf Unterlagen und zum Spanen mit losem Korn. Hierzu gehören Normen zur Bezeichnung, Korngrößenverteilung, Probenahme, Analyse, Prüfung oder der Bestimmung physikalischer Eigenschaften.

Die Übernahme der Norm ISO 9136-2 in das nationale Normenwerk hat der ISO-Spiegelausschuss FWS-C1.7 "Körnungen" im NA Werkzeuge und Spannzeuge beschlossen.

Fortsetzung Seite 2 bis 6

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Deutsche Übersetzung

Schleifmittelkörnungen Bestimmung der Schüttdichte Teil 2: Mikrokörnungen

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedskörperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitgliedskörperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Die ISO arbeitet bei allen Angelegenheiten der elektrotechnischen Normung eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten Entwürfe zu Internationalen Normen werden den Mitgliedskörperschaften zunächst zur Annahme vorgelegt. Sie werden als Internationale Normen angenommen, wenn mindestens 75 % der abstimmenden Mitgliedskörperschaften zugestimmt haben.

Die Internationale Norm ISO 9136-2 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 "Werkzeuge", Subkomitee SC 5 "Schleifscheiben und Schleifmittel" erstellt.

ISO 9136 besteht aus den folgenden Teilen unter dem allgemeinen Titel "Schleifmittelkörnungen — Bestimmung der Schüttdichte":

- Teil 1: Makrokörnungen [ISO 9136:1989]
- Teil 2: Mikrokörnungen

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 9136 legt ein Prüfverfahren für die Bestimmung der Schüttdichte von Mikrokörnungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel und für Schleifmittel auf Unterlagen fest.

2 Begriff

Für die Anwendung dieses Teils der ISO 9136 gilt der folgende Begriff:

2.1 Schüttdichte

Die Schüttdichte ρ_B einer rieselfähigen Schleifmittelkörnung, die in einer bestimmten Weise geschüttet wird, ist der Quotient aus der Masse und dem Volumen und wird in g/cm³ angegeben.