

DIN ISO 9138

ICS 25.100.70

Ersatz für
DIN ISO 9138:1996-09**Schleifmittelkörnungen –
Probenahme und Probenteilung (ISO 9138:2015)**Abrasive grains –
Sampling and splitting (ISO 9138:2015)Grains abrasifs –
Échantillonnage et division (ISO 9138:2015)

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Prüfeinrichtung.....	6
3.1 Probenstecher	6
3.1.1 Allgemeines	6
3.1.2 Probenstecher Typ 1 (mit Bohrungen)	7
3.1.3 Probenstecher Typ 2 (mit einem Schlitz)	7
3.1.4 Probenstecher Typ 3 (mit drei bis fünf Schlitz)	7
3.1.5 Probenstecher Typ 4 (motorisiert).....	8
3.2 Teiler	8
4 Verfahren.....	9
4.1 Allgemeines	9
4.2 Probenahme aus Bigbags oder „Fässern“	9
4.2.1 Mit Probenstecher Typ 1.....	9
4.2.2 Mit Probenstecher (motorisiert) Typ 4.....	10
4.3 Probenahme aus Papiertüten	10
4.4 Probenvorbereitung.....	11
4.4.1 Allgemeines	11
4.4.2 Aufteilung durch Verwendung eines Teilers.....	11
4.4.3 Aufteilung durch manuelles Vierteln	11
4.5 Entmischung.....	11
Literaturhinweise.....	12

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 9138:2015, die vom Technischen Unterkomitee ISO/TC 29/SC 5 „Grinding wheels and abrasives“ erarbeitet wurde, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-04-06 AA „Körnungen“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 3310-1	siehe DIN ISO 3310-1
ISO 6344-1	siehe DIN ISO 6344-1
ISO 6344-2	siehe DIN ISO 6344-2
ISO 6344-3	siehe DIN ISO 6344-3
ISO 8486-1	siehe DIN ISO 8486-1
ISO 8486-2	siehe DIN ISO 8486-2
ISO 9136-1	siehe DIN ISO 9136-1
ISO 9136-2	siehe DIN ISO 9136-2
ISO 9284	siehe DIN ISO 9284
ISO 9285	siehe DIN ISO 9285
ISO 9286	siehe DIN ISO 9286

Dieses Dokument enthält nationale Fußnoten zur Klarstellung, Präzisierung oder Korrektur von Fehlern in der englischen Referenzfassung.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 9138:1996-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) im gesamten Dokument wurden detailliertere Festlegungen getroffen;
- b) Festlegungen von vier Probenstecher-Typen wurden spezifiziert;
- c) eine detaillierte Erklärung des Teilers wurde ergänzt;
- d) das gesamte Verfahren zur Probenahme und Probenteilung für Bigbags und Papiertüten wurde detaillierter beschrieben;
- e) eine genaue Beschreibung zur Vorbereitung der Probenahme wurde ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 9138: 1996-09

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 3310-1, *Analysensiebe — Technische Anforderungen und Prüfung — Teil 1: Analysensiebe mit Metall-drahtgewebe*

DIN ISO 6344-1, *Schleifmittel auf Unterlagen — Korngrößenanalyse — Teil 1: Prüfung der Korngrößenverteilung*

DIN ISO 6344-2, *Schleifmittel auf Unterlagen — Korngrößenanalyse — Teil 2: Bestimmung der Korngrößenverteilung der Makrokörnungen P 12 bis P 220*

DIN ISO 6344-3, *Schleifmittel auf Unterlagen — Korngrößenanalyse — Teil 3: Bestimmung der Korngrößenverteilung der Mikrokörnungen P240 bis P2500*

DIN ISO 8486-1, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Bestimmung und Bezeichnung von Korngrößenverteilung — Teil 1: Makrokörnungen F4 bis F220*

DIN ISO 8486-2, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Bestimmung und Bezeichnung der Korngrößenverteilung — Teil 2: Mikrokörnungen F230 bis F2000*

DIN ISO 9136-1, *Schleifmittelkörnungen — Bestimmung der Schüttdichte — Teil 1: Makrokörnungen*

DIN ISO 9136-2, *Schleifmittelkörnungen — Bestimmung der Schüttdichte — Teil 2: Mikrokörnungen*

DIN ISO 9284, *Schleifmittelkörnungen — Prüfsiebmaschinen*

DIN ISO 9285, *Schleifmittelkörnungen und Rohstoffe — Chemische Analyse von Elektrokorund*

DIN ISO 9286, *Schleifmittelkörnungen und Rohstoffe — Chemische Analyse von Siliciumcarbid*