

Schleifmittelkörnungen
Prüfsiebmaschinen
 (ISO 9284 : 1992)

DIN
ISO 9284

ICS 19.120; 25.100.70

Ersatz für
 DIN 69109 : 1985-12

Deskriptoren: Schleifmittel, Körnung, Prüfsieb, Siebmaschine

Abrasive grains — Test-sieving machines — (ISO 9284 : 1992)

Grains abrasifs — Machine à tamiser de contrôle — (ISO 9284 : 1992)

Die Internationale Norm ISO 9284 : 1992, “Abrasive grains — Test-sieving machines”, ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 9284 : 1992 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 5, “Grinding wheels and abrasives”, unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet. Die für die Erarbeitung zuständige Arbeitsgruppe 7 von ISO/TC 29/SC 5 entwickelt Normen für Körnungen aus Elektrokörund und Siliciumcarbid für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel, Schleifmittel auf Unterlagen und zum Spanen mit losem Korn. Hierzu gehören Normen zur Bezeichnung, Korngrößenverteilung, Probenahme, Analyse, Prüfung oder der Bestimmung physikalischer Eigenschaften.

Diese Norm ersetzt die im Dezember 1985 veröffentlichte DIN 69109, “Körnungen aus Elektrokörund und Siliciumcarbid; Prüfsiebmaschinen für Schleifmittelkörnungen, Technische Beschreibung”. Der sachliche Inhalt von DIN ISO 9284 entspricht dem der zurückgezogenen Norm DIN 69109.

Änderungen

Gegenüber DIN 69109 : 1985-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- ISO 9284 : 1992 übernommen

Frühere Ausgaben

DIN 69109: 1985-12

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
 Normenausschuß Bauwesen (NABau) im DIN

Deutsche Übersetzung

Schleifmittelkörnungen

Prüfsiebmaschinen

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitglieds Körperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitglieds Körperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Die ISO arbeitet bei allen Angelegenheiten der elektrotechnischen Normung eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten internationalen Norm-Entwürfe werden den Mitglieds Körperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Die Veröffentlichung als Internationale Norm erfordert Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitglieds Körperschaften.

Die Internationale Norm ISO 9284 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 "Werkzeuge", Subkomitee SC 5 "Schleifscheiben und Schleifmittel", ausgearbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt Bedingungen für den Betrieb von Prüfsiebmaschinen sowie technische Anforderungen fest und gibt Anleitungen für deren Einbau, Prüfung und Wartung. Diese Maschinen werden für die Bestimmung der Korngrößenverteilung von Makrokörnungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel sowie für Schleifmittel auf Unterlagen verwendet.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Normen enthalten Festlegungen, die durch Verweisung in diesem Text Bestandteil der vorliegenden Internationalen Norm sind. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Internationalen Norm waren die angegebenen Ausgaben gültig. Alle Normen unterliegen der Überarbeitung. Vertragspartner, deren Vereinbarungen auf dieser Internationalen Norm basieren, werden gebeten, die Möglichkeit zu prüfen, ob die jeweils neuesten Ausgaben der im folgenden genannten Normen angewendet werden können. Die Mitglieder von IEC und ISO führen Verzeichnisse der gegenwärtig gültigen Internationalen Normen.

ISO 2591-1 : 1988

Test sieving — Part 1: Methods using test sieves of woven wire cloth and perforated metal plate

ISO 6344-1 : —¹⁾

Coated abrasives — Grain size analysis — Part 1: Definitions, designation and principle

ISO 6344-2 : —¹⁾

Coated abrasives — Grain size analysis — Part 2: Determination of grain size distribution of macrogrits P 12 to P 220

ISO 8486 : 1986

Bonded abrasives — Grain size analysis — Designation and determination of grain size distribution of macrogrits F 4 to F 220

¹⁾ In Vorbereitung

3 Anforderungen an den Betrieb

Unter festgelegten Betriebsbedingungen kann eine maschinelle Siebung Ergebnisse erzielen, die mit den Ergebnissen der Handsiebung vergleichbar sind.

Die mit Prüfsiebmaschinen erzielten Ergebnisse müssen reproduzierbar sein und den in ISO 8486, ISO 6344-1, ISO 6344-2 und ISO 2591-1 festgelegten Anforderungen entsprechen.

Die Reproduzierbarkeit der Bestimmung der Korngrößenverteilung von Schleifmittelkörnungen durch Siebung ist nur möglich, wenn die verwendeten Prüfsiebmaschinen hinsichtlich ihrer Funktion und der verwendeten Prüfsiebe übereinstimmen.

4 Technische Beschreibung

Beispiele von Prüfsiebmaschinen sind in Bild 1a) und Bild 1b) gegeben.

Prüfsiebmaschinen bestehen in der Regel aus folgenden Teilen:

- Ständer und Rahmen;
- Elektromotor;
- Getriebe zur Umwandlung der Drehbewegung des Motors in die vorgeschriebene exzentrische Drehbewegung des Siebsatzes und in die Schlagbewegung;
- Schalter, der mit einer Schaltuhr betätigt wird;
- Klopfer, mit dem die (innerhalb einer vorgegebenen Zeit vorgeschriebenen) Schläge in vertikaler Richtung auf den Deckel des Siebsatzes ausgeführt werden;
- Aufnahme für Bodenschale und Siebsatz, in der diese auf die vorgeschriebene Art und Weise bewegt werden können;
- Siebdeckel mit trichterförmigem Einsatz mit Stopfen (in der Regel aus Kork), auf den die Schläge des Klopfers auftreffen.