

DIN ISO 9352

ICS 83.080.01

Ersatz für
DIN 53754:1977-06**Kunststoffe –
Bestimmung des Abriebs nach dem Reibradverfahren (ISO 9352:2012)**Plastics –
Determination of resistance to wear by abrasive wheels (ISO 9352:2012)Plastiques –
Détermination de la résistance à l'usure par galets abrasifs (ISO 9352:2012)

Gesamtumfang 14 Seiten

DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung	6
5 Prüfgerät.....	7
6 Probekörper	10
6.1 Form und Maße	10
6.2 Vorbereitung der Probekörper	10
6.3 Reinigung der Probekörper.....	10
6.4 Anzahl der Probekörper	10
7 Konditionierung der Probekörper.....	10
8 Durchführung.....	10
9 Auswertung.....	11
10 Präzision	12
11 Prüfbericht.....	12
Anhang A (normativ) Bestimmung der Abriebkraft der Reibräder	13
A.1 Allgemeines	13
A.2 Referenzprobekörper	13
A.3 Durchführung.....	13
A.4 Auswertung.....	13
A.5 Häufigkeit der Kalibrierung	13
Literaturhinweise.....	14

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (ISO 9352:2012) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“, Unterkomitee SC 2 „Mechanical behavior“ erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-01-02 AA „Mechanische Eigenschaften und Probekörperherstellung“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Es wird darauf hingewiesen, dass die Verwendung einer Klimakammer (5.2) technisch nicht notwendig ist, wenn das vorgeschriebene Normalklima auch mit anderen geeigneten Vorrichtungen (z. B. klimatisierter Laborraum, Klimaprüfschrank) erreicht werden kann (siehe hierzu auch Abschnitt 7 und 8.1).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 48	siehe DIN ISO 48
ISO 291	siehe DIN EN ISO 291
ISO 293	siehe DIN EN ISO 293
ISO 294-1	siehe DIN EN ISO 294-1
ISO 295	siehe DIN EN ISO 295
ISO 2818	siehe DIN EN ISO 2818
ISO 6506-1	siehe DIN EN ISO 6506-1
ISO 6507-1	siehe DIN EN ISO 6507-1

Änderungen

Gegenüber DIN 53754:1977-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Übernahme der Inhalte der Internationalen Norm ISO 9352:2012.

Frühere Ausgaben

DIN 53754: 1977-06

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 291, *Kunststoffe — Normalklimate für Konditionierung und Prüfung*

DIN EN ISO 293, *Kunststoffe — Formgepresste Probekörper aus Thermoplasten*

DIN EN ISO 294-1, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern und Stäben*

DIN EN ISO 295, *Kunststoffe — Pressen von Probekörpern aus duroplastischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 2818, *Kunststoffe — Herstellung von Probekörpern durch mechanische Bearbeitung*

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN ISO 48, *Elastomere oder thermoplastische Elastomere — Bestimmung der Härte (Härte zwischen 10 IRHD und 100 IRHD)*

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung von nationalen Normungsorganisationen (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von ISO Technischen Komitees durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale Organisationen, staatlich und nicht-staatlich, in Liaison mit ISO, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) bei allen elektrotechnischen Themen zusammen.

Internationale Normen werden in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet.

Die Hauptaufgabe der Technischen Komitees besteht in dem Erarbeiten von Internationalen Normen. Die von den Technischen Komitees angenommenen Norm-Entwürfe werden den Mitgliedsorganisationen zur Umfrage zur Verfügung gestellt. Für eine Veröffentlichung als Internationale Norm wird eine Zustimmung von mindestens 75 % der Mitgliedsländer, die abgestimmt haben, benötigt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO 9352 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61, *Plastics*, Unterkomitee SC 2, *Mechanical properties*, erarbeitet.

Diese dritte Fassung ersetzt die zweite Fassung (ISO 9352:1995), die technisch überarbeitet wurde.