

	Textilmaschinen und Zubehör Stahlnadeln für Spinnereivorbereitungsmaschinen und Spinnereimaschinen (ISO 9904:2000)	DIN ISO 9904
ICS 59.120.10 Textile machinery and accessories — Steel pins for spinning preparatory and spinning machinery (ISO 9904:2000) Matériel pour l'industrie textile — Pointes en acier pour les matériels de préparation de filature et de filature (ISO 9904:2000) Die Internationale Norm ISO 9904:2000 „Textile machinery and accessories — Steel pins for spinning preparatory and spinning machinery“, 2. Ausgabe, ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden. Nationales Vorwort Die Internationale Norm ISO 9904:2000 ist vom Technischen Komitee ISO/TC 72 „Textilmaschinen und verwandte Maschinen und Zubehör“ erarbeitet worden. Das hierfür zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss TEX-SP „Spinnereimaschinen“ im Normenausschuss Textil und Textilmaschinen (Textilnorm). Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen: ISO 6507-1 siehe DIN EN ISO 6507-1 ISO 6507-2 siehe DIN EN ISO 6507-2 Änderungen Gegenüber DIN ISO 9904:1991-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) oberes Abmaß der Durchmessertoleranzen von Rundnadeln angehoben; b) Härtewerte der Stahlnadeln geändert; c) Rundnadel mit Kerbe, Flachnadel mit Fuß hinzugefügt; d) Flachnadeln auf zwei Ausführungsarten erweitert. Fortsetzung Seite 2 bis 14 Textilnorm, Normenausschuss Textil und Textilmaschinen im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.	Ersatz für DIN ISO 9904:1991-06	

Frühere Ausgaben

DIN 64101: 1927-07, 1929-01, 1961-03

DIN TEX 4102 = DIN 64102: 1928-07, 1965-05

DIN TEX 4105: 1928-10; DIN 64105: 1949-04, 1962-11

DIN 64106: 1950-01, 1962-11

DIN TEX 4104 = DIN 64104: 1928-10; DIN 64112: 1946-05; DIN 64130: 1962-06

DIN 64135: 1963-06

DIN ISO 9904: 1991-06

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren* (ISO 6507-1:1997); Deutsche Fassung EN ISO 6501-1:1997.

DIN EN ISO 6507-2, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 2: Prüfung der Prüfmaschinen* (ISO 6507-2:1997); Deutsche Fassung EN ISO 6501-2:1997.

Deutsche Übersetzung

Textilmaschinen und Zubehör

Stahlnadeln für Spinnereivorbereitungsmaschinen und Spinnereimaschinen

Inhalt

	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Hauptmaße	4
3 Rundnadeln.....	5
4 Rundnadeln mit Kerbe	9
5 Flachnadeln	11
6 Flachnadel mit Fuß	12
Literaturhinweise.....	14

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedskörperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitgliedskörperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Die ISO arbeitet in allen Angelegenheiten der elektrotechnischen Normung eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Internationale Normen werden in Übereinstimmung mit den Regeln nach der ISO/IEC-Direktive, Teil 3, erarbeitet.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten internationalen Norm-Entwürfe werden den Mitgliedskörperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Die Veröffentlichung als Internationale Norm erfordert die Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitgliedskörperschaften.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Bereiche von dieser Internationalen Norm Patentrechten unterliegen können. ISO darf nicht für die Angabe irgendwelcher oder aller Patentrechte verantwortlich gemacht werden.

Die Internationale Norm ISO 9904 ist vom Technischen Komitee ISO/TC 72 „Textilmaschinen und chemische Reinigungsmaschinen und gewerbliche Wäschereimaschinen“, Unterkomitee SC 1 „Spinnereivorbereitungs-, Spinnerei-, Zwirnerei- und Spulereimaschinen und Zubehör“, erstellt worden.

Diese 2. Ausgabe ersetzt die 1. Ausgabe (ISO 9904:1989), die technisch überarbeitet wurde.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt die Hauptmaße, Merkmale und Bezeichnungen von Stahlnadeln fest, die für Spinnereivorbereitungsmaschinen und Spinnereimaschinen empfohlen werden.

2 Hauptmaße

Die Hauptmaße der Nadeln sind in Tabelle 1 angegeben.

Tabelle 1 — Hauptmaße von Nadeln (siehe Bilder 1 bis 4)

Nummer	<i>d, a oder b</i> mm	Nummer	<i>d, a oder b</i> mm
1	7,62	17	1,42
2	7,01	18	1,22
3	6,35	19	1,07
4	5,97	20	0,99
5	5,39	21	0,88
6	4,88	22	0,79
7	4,47	23	0,71
8	4,06	24	0,62
9	3,76	25	0,535
10	3,35	26	0,5
11	2,95	27	0,44
12	2,62	28	0,38
13	2,34	29	0,355
14	1,98	30	0,33
15	1,79	31	0,3
16	1,63	32	0,28
		33	0,25

3 Rundnadeln

3.1 Maße

Rundnadeln sind in folgende drei Ausführungen aufgeteilt:

— Ausführung A: Rundnadeln für Spinnereivorbereitungsmaschinen, dabei gilt

$$l_2 = \frac{2}{3} l_1 \text{ für } 5,56 \text{ mm} < l_1 < 17,46 \text{ mm}$$

$$l_2 = \frac{3}{4} l_1 \text{ für } 19,05 \text{ mm} < l_1 < 50,8 \text{ mm}$$

— Ausführung B: Hechel­nadeln für Bastfaser-Spinnereimaschinen, dabei gilt

$$l_2 = \frac{1}{2} l_1$$

— Ausführung C: Kardennadeln, dabei gilt

$$l_2 = \frac{1}{4} l_1$$