

Zeichenmaschinen, manuell

Anforderungen, Ausführung, Prüfung und Kennzeichnung

Identisch mit ISO 9962-2 : 1992

DIN**ISO 9962**

Teil 2

Manually operated draughting machines; Characteristics performance, inspection and marking; Identical with ISO 9962-2 : 1992

Appareils à dessiner à commandes manuelles; Caractéristiques, performances, contrôle et marquage; Identique à ISO 9962-2 : 1992

Die Internationale Norm ISO 9962-2 : 1992-07-01 „Manually operated draughting machines; Part 2: Characteristics, performance, inspection and marking,“ ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Nationales Vorwort

Zusammenhang der im Abschnitt 2 genannten ISO-Normen mit DIN-Normen:

ISO-Normen	DIN-Normen
ISO 9962-1	DIN ISO 9962 Teil 1
ISO 9962-3 ¹⁾	DIN ISO 9962 Teil 3 ²⁾
¹⁾ Norm in Vorbereitung ²⁾ Z. Z. Entwurf	

Definition für den Begriff „Prüflineal“ siehe ISO 9960-1. Eine Übernahme als DIN-ISO-Norm ist in Vorbereitung.

Zitierte Normen

— in der deutschen Übersetzung:

Siehe Abschnitt 2

— in nationalen Zusätzen:

DIN ISO 9962 Teil 1 Zeichenmaschinen, manuell; Begriffe, Einteilung und Bezeichnung; Identisch mit ISO 9962-1 : 1992

DIN ISO 9962 Teil 3 (z. Z. Entwurf) Zeichenmaschinen manuell; Maße für Linealanschlußstücke

ISO 9960-1*) Zeichengeräte mit oder ohne Skalen; Zeichenlineale

Weitere Normen

DIN 3100 Zeichenplatten; Maße, Anforderungen, Prüfung

DIN 6771 Teil 6 Vordrucke für technische Unterlagen; Zeichnungen

Internationale Patentklassifikation

B 43 L 003/00

G 01 B 003/00

*) Eine Übernahme als DIN-ISO-Norm ist in Vorbereitung.

Fortsetzung Seite 2 bis 6

Normenausschuß Zeichnungswesen (NZ) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Deutsche Übersetzung

Zeichenmaschinen, manuell

Teil 2: Anforderungen, Ausführung, Prüfung und Kennzeichnung

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedskörperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitgliedskörperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Hinsichtlich der elektrotechnischen Normung arbeitet die ISO eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten Entwürfe zu Internationalen Normen werden den Mitgliedskörperschaften zunächst zur Annahme vorgelegt, bevor sie vom Rat der ISO als Internationale Normen bestätigt werden. Sie werden nach den Verfahrensregeln der ISO angenommen, wenn mindestens 75 % der abstimmenden Mitgliedskörperschaften zugestimmt haben.

Die Internationale Norm ISO 9962-2 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 10 „Technische Zeichnungen, Erzeugnisbeschreibung und zugehörige Dokumentation“, Unterkomitee SC 9 „Schreib- und Zeichenmittel“ erarbeitet.

Die ISO 9962 besteht unter dem Haupttitel „Zeichenmaschinen, manuell“ aus den folgenden Teilen:

Teil 1: Begriffe, Einteilung und Bezeichnung

Teil 2: Anforderungen, Leistung, Prüfung und Kennzeichnung

Teil 3: Maße für Linealanschlußstücke

Anhang A ist ein Teil von ISO 9962-2.

1 Anwendungsbereich und Zweck

Dieser Teil der ISO 9962 erläutert die Gestaltung, Herstellung, Ausführung, Prüfung und Kennzeichnung von manuell betriebenen Zeichenmaschinen.

2 Verweisungen auf andere Normen

Die folgenden Normen enthalten Festlegungen, die, dadurch daß in diesem Text auf sie verwiesen wird, auch Festlegungen dieser Norm darstellen. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Norm waren die genannten Ausgaben gültig. Alle Normen unterliegen einer Überarbeitung und Vertragspartner, die eine Übereinkunft auf der Grundlage dieser Norm treffen, werden gebeten, nach Möglichkeit die letzten Ausgaben der hier angeführten Normen anzuwenden. Mitglieder der IEC und ISO führen Verzeichnisse über die z.Z. gültigen Internationalen Normen.

ISO 9962-1 : 1992 Zeichenmaschinen, manuell; Teil 1: Begriffe, Einteilung und Bezeichnung

ISO 9962-3 :¹⁾ Zeichenmaschinen, manuell; Teil 3: Maße für Linealanschlußstücke

3 Begriffe

Für diesen Teil der ISO 9962 gelten die Begriffe in ISO 9962-1.

4 Anforderungen

4.1 Anforderungen an Gestaltung und Herstellung

Die Gestaltung und Herstellung einer manuell betriebenen Zeichenmaschine müssen den Anforderungen in den Abschnitten 4.1.1 bis 4.1.15 entsprechen.

4.1.1 Alle Teile sind aus genügend festem und steifem Werkstoff und sehr sorgfältig herzustellen und zusammenzubauen.

4.1.2 Die Beschichtung oder Oberflächenbehandlung der einzelnen Teile muß so sorgfältig sein, daß Farbänderungen, Abblättern oder Korrosion ausgeschlossen ist.

4.1.3 Die Teilstriche auf der Teilscheibe oder dem Nonius müssen deutlich, gleich breit und ohne Kurven, Unterbrechungen, usw. sowie randscharf sein.

4.1.4 Zahlen und andere Angaben auf der Teilscheibe und dem Nonius müssen deutlich und ohne Abschabungen, Fehler, Unterbrechungen, usw. sowie randscharf sein.

4.1.5 Der Befestigungsbock muß sicherstellen, daß die Zeichenmaschine fest installiert ist.

4.1.6 Die Auflageeinstellschraube, soweit vorhanden, muß sich leicht drehen lassen.

4.1.7 Die Maße der Nuten in dem Linealhalter müssen den Zusammenbau mit dem Linealanschlußstück nach ISO 9962-3 ermöglichen.

4.1.8 Die Lineale müssen leicht mit dem Linealhalter verbunden werden können.

4.1.9 Der Linealhalter muß leicht zu drehen sein.

4.1.10 Der Feststellhebel für die Basisverstellung muß einwandfrei funktionieren und fest einrasten können.

4.1.11 Der Rastenhebel muß einwandfrei funktionieren und ein genaues Einstellen mit Hilfe der Rastenscheibe sicherstellen.

4.1.12 Der Winkelhebel muß einwandfrei funktionieren und fest einrasten können.

4.1.13 Der Mechanismus muß einwandfrei, ohne Spiel und ohne Geräusche, funktionieren.

¹⁾ Norm in Vorbereitung

