

ICS 83.180

**Klebtechnik –
Prozesskette Kleben –
Teil 1: Hinweise für die Fertigung**

Adhesive bonding technology –
Process chain adhesive bonding –
Part 1: Advice for manufacturing

Technologie de collage –
Chaîne des processus de collage –
Partie 1: Instructions pour la fabrication

Zur Erstellung einer DIN SPEC können verschiedene Verfahrensweisen herangezogen werden:
Das vorliegende Dokument wurde nach den Verfahrensregeln einer Vornorm erstellt.

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Prozessschritte	4
4.1 Vorbereitung	4
4.2 Kontrolltätigkeiten	5
4.3 Oberflächenbehandlung	6
4.3.1 Allgemeines	6
4.3.2 Reinigung.....	6
4.3.3 Oberflächenvorbehandlung.....	6
4.4 Kleben	7
4.4.1 Allgemeines	7
4.4.2 Dosieren, Mischen und Applizieren.....	7
4.4.3 Fügen.....	7
4.4.4 Fixieren	7
4.5 Härtung.....	8
4.5.1 Allgemeines	8
4.5.2 Allgemeine Anforderungen an die Härtungsbedingungen	8
4.5.3 Klebstoffspezifische Anforderungen an die Härtungsbedingungen.....	9
4.6 Überwachung	10
4.6.1 Allgemeines	10
4.6.2 Vor Start der Fertigung.....	10
4.6.3 Während der Fertigung	10
4.6.4 Nach der Fertigung.....	10

Nationales Vorwort

Eine DIN SPEC nach dem Vornorm-Verfahren ist das Ergebnis einer Normungsarbeit, das wegen bestimmter Vorbehalte zum Inhalt oder wegen des gegenüber einer Norm abweichenden Aufstellungsverfahrens von DIN noch nicht als Norm herausgegeben wird.

Zur vorliegenden DIN SPEC wurde kein Entwurf veröffentlicht.

Erfahrungen mit dieser DIN SPEC sind erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nas@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter <http://www.din.de/stellungnahme> abgerufen werden oder
- in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).