

ICS 19.100

**Zerstörungsfreie Prüfung –
Elektromagnetische Prüfverfahren –
Vergleichskörper für die Schleifbrandprüfung**

Non-destructive testing –
Electromagnetic test methods –
Calibration blocks for grinding burns testing

Essais non destructifs –
Méthodes d'essai électromagnétique –
Blocs de calibrage pour la détection des brûlures de rectification

Zur Erstellung einer DIN SPEC können verschiedene Verfahrensweisen herangezogen werden:
Das vorliegende Dokument wurde nach den Verfahrensregeln einer Vornorm erstellt.

Gesamtumfang 7 Seiten

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung der Vergleichskörper	4
5 Einsatzgebiete.....	5
6 Herstellung der künstlichen Inhomogenitäten in den Vergleichskörpern.....	5
7 Referenzverfahren zur Charakterisierung der künstlichen Inhomogenitäten des zerstörend untersuchten Vergleichskörpers einer Charge	6
8 Anforderungen an Vergleichskörper	6
8.1 Form und Art der künstlichen Inhomogenitäten.....	6
8.2 Lage der künstlichen Inhomogenitäten auf dem Bauteil.....	6
8.3 Genauigkeit und Reproduzierbarkeit der Herstellung.....	6
8.4 Anforderungen an Lagerung und Beständigkeit der Vergleichskörper.....	7
8.5 Überprüfung vor dem Einsatz.....	7
8.6 Kennzeichnung.....	7
9 Prüfbericht.....	7

Nationales Vorwort

Das vorliegende Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 062-08-24 AA „Elektrische und magnetische Prüfverfahren“ des DIN-Normenausschusses Materialprüfung (NMP) erarbeitet.

Eine DIN SPEC nach dem Vornorm-Verfahren ist das Ergebnis einer Normungsarbeit, das wegen bestimmter Vorbehalte zum Inhalt oder wegen des gegenüber einer Norm abweichenden Aufstellungsverfahrens vom DIN noch nicht als Norm herausgegeben wird.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Zur vorliegenden DIN SPEC wurde kein Entwurf veröffentlicht.

Erfahrungen mit dieser DIN SPEC sind erbeten

— vorzugsweise als Datei per E-Mail an nmp@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter <http://www.din.de/stellungnahme> abgerufen werden;

oder in Papierform an den Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V., 10772 Berlin (Hausanschrift: Burgrafenstraße 6, 10787 Berlin).