

Preß-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge Bearbeitete, gebohrte Platten

Vornorm

DIN V
16760-2

ICS 25.060.20

Deskriptoren: Werkzeug, Preßwerkzeug, Spritzgießwerkzeug, Druckgießwerkzeug, Platte

Compression-, injection- and die casting dies; Machined, drilled plates

Eine Vornorm ist das Ergebnis einer Normungsarbeit, das wegen bestimmter Vorbehalte zum Inhalt oder wegen des gegenüber einer Norm abweichenden Aufstellungsverfahrens vom DIN noch nicht als Norm herausgegeben wird.

Maße in mm

1 Anwendungsbereich und Zweck

Diese Norm gilt für gebohrte Platten für Preß-, Spritzgieß- und teilweise Druckgießwerkzeuge. Die Maße und Grenzabmaße der Bohrungen sind auf Führungsbuchsen aus Stahl nach DIN 16716 und Führungssäulen nach DIN 16761 abgestimmt.

2 Benennung der Platten

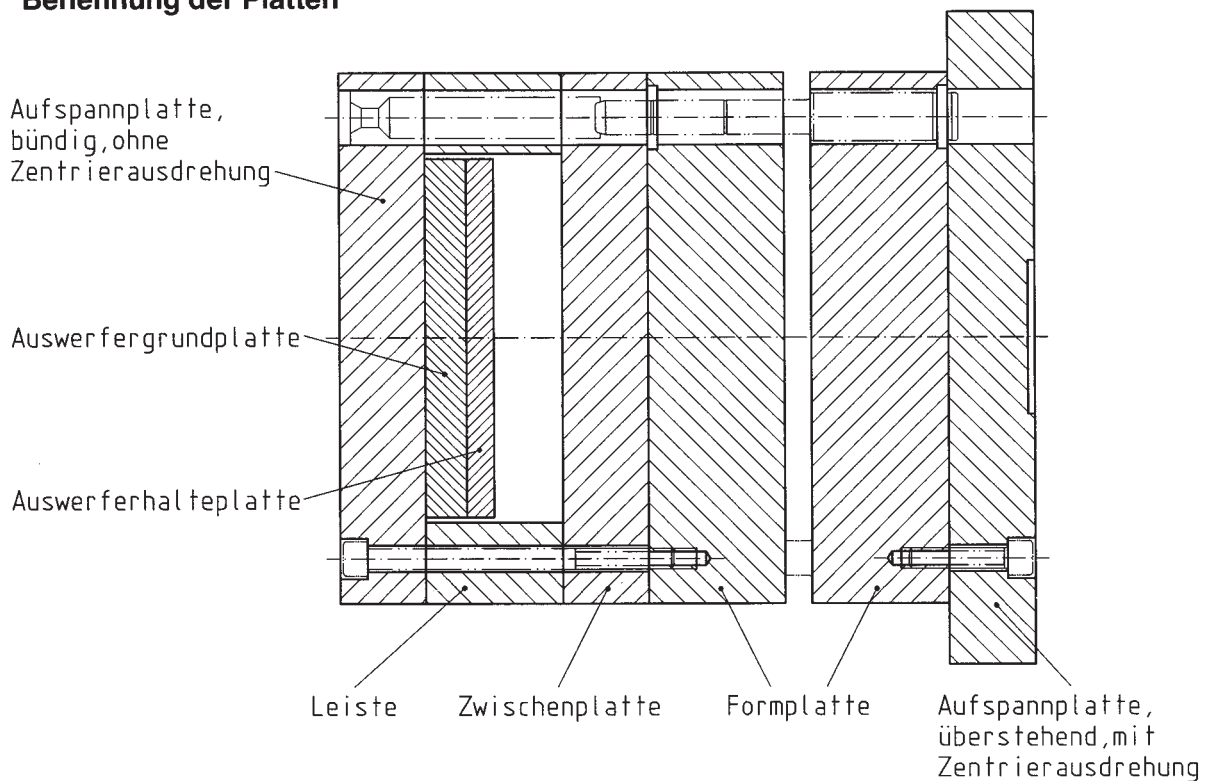


Bild 1: Standard-Werkzeug

Fortsetzung Seite 2 bis 14

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768 — m

Form AG Formplatten

$$\sqrt{\text{ }} = \sqrt{Rz\ 25} \quad \swarrow \text{ } \searrow$$

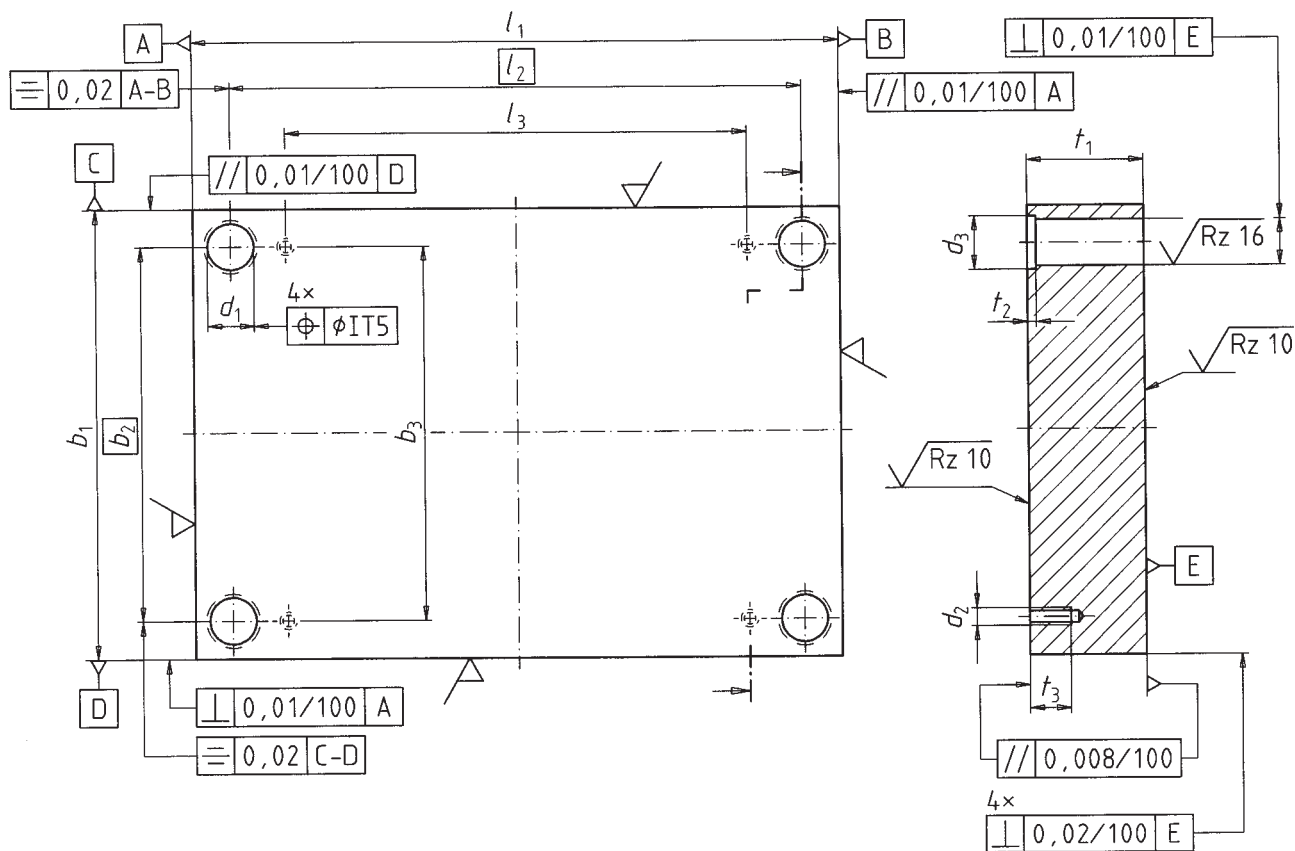


Bild 2

Bezeichnung einer Formplatte Form AG (AG) der Größe 310×446 und $t_1 = 80$ mm aus Werkzeugstahl 1.2312:

Platte DIN 16760 — AG $310 \times 446 \times 80$ — 1.2 312

Tabelle 1: Maße der Formplatten, Form AG

Plattengröße $b_1 \times l_1$ k7	t_1 + 0,15 + 0,05	b_2	b_3 $\pm 0,1$	d_1 H7	d_2	d_3 + 0,2 + 0,1	l_2	l_3 $\pm 0,1$	t_2 + 0,2 0	t_3 min.
96 × 96 × 120	12,5; 16; 20; 25; 32; 40; 50	76	14	M 6	17,5	76 100	32 56	3	1,5 d_2	
120 × 120 × 156	12,5; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63	94	18	M 8	22,5	94 130	44 80	4		
156 × 156 × 196 × 220 × 246 × 276 × 310	16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100	122	22	M 10	26,5	122 162 186 212 242 276	58 98 122 148 178 212	6		
196 × 196 × 220 × 246 × 276 × 310 × 350 × 396	20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100	152	28	M 10	33	152 176 202 232 266 306 352	82 106 132 162 196 236 282			
220 × 220 × 246 × 276 × 310 × 350	20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125	176	28	M 12		176 202 232 266 306	106 132 162 196 236			
246 × 246 × 276 × 310 × 350 × 396 × 446 × 496		194	32	M 12		37	194 224 258 298 344 394 444			118 148 182 222 268 318 368

(fortgesetzt)

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Plattengröße $b_1 \times l_1$ k7	t_1 +0,15 +0,05	b_2	b_3 $\pm 0,1$	d_1 H7	d_2	d_3 +0,2 +0,1	l_2	l_3 $\pm 0,1$	t_2 +0,2 0	t_3 min.
276 × 276	25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125	224	32	M 12	37	37	224	148	6	1,5 d_2
× 310							258	182		
× 350							298	222		
× 396							344	268		
× 446							394	318		
× 496							444	368		
× 556							504	428		
310 × 310	25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125	258	32	M 12			258	182		
× 350							298	222		
× 396							344	268		
× 446							394	318		
× 496							444	368		
× 556							504	428		
× 626							574	498		
350 × 350	25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160	298	32	M 16	298	198				
× 396					344	244				
× 446					394	294				
× 496					444	344				
× 556					504	404				
× 626					574	474				
× 706					654	554				
396 × 396	32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160	328	40	M 16	46	328	220	8		
× 446						378	270			
× 496						428	320			
× 556						488	380			
× 626						558	450			
× 706						638	530			
× 796						728	620			
446 × 446	32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160	378	40	M 16		378	270			
× 496						428	320			
× 556						488	380			
× 626						558	450			
× 706						638	530			
× 796						728	620			
× 896						828	720			

(fortgesetzt)

(fortgesetzt)



Tabelle 1 (abgeschlossen)

Plattengröße $b_1 \times l_1$ k7	t_1 +0,15 +0,05	b_2	b_3 ± 0,1	d_1 H7	d_2	d_3 +0,2 +0,1	l_2	l_3 ± 0,1	t_2 +0,2 0	t_3 min.
496 × 496 × 556 × 626 × 706 × 796 × 896 × 996	40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200	428	40	M 16	46	46	428	320	8	1,5 d_2
							488	380		
							558	450		
							638	530		
							728	620		
							828	720		
							928	820		
556 × 556 × 626 × 706 × 796 × 896 × 996 × 1116	40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200	472	50	M 20	57	57	472	350		
							542	420		
							622	500		
							712	590		
							812	690		
							912	790		
							1032	910		
626 × 626 × 706 × 796 × 896 × 996 × 1116	50; 63; 80; 100; 125; 160; 200	542	50	M 20		542	420			
						622	500			
						712	590			
						812	690			
						912	790			
						1032	910			
706 × 706 × 796 × 896 × 996 × 1116	50; 63; 80; 100; 125; 160; 200	622	50	M 20		622	500			
					712	590				
					812	690				
					912	790				
					1032	910				
796 × 796 × 896 × 996 × 1116	63; 80; 100; 125; 160; 200	712	50	M 20	712	590				
					812	690				
					912	790				
					1032	910				
896 × 896 × 996 × 1116		812	50	M 20	812	690				
					912	790				
					1032	910				