

	Leittechnik Einrichtung für den Sauerstoffeinsatz in der Prozesstechnik Teil 1: Armaturen – Allgemeine Anforderungen und Prüfungen	Vornorm <u>DIN</u> V 19247-1
ICS 25.040.40	Vornorm Control technology – Devices for oxygen service in the process- technique – Part 1: Instrumentation – General requirements and testings Technologie de commande – Dispositifs pour l'emploi d'oxygène dans le domaine de l'engineering – Partie 1: Robinetterie – Prescriptions générales et essais Eine Vornorm ist das Ergebnis einer Normungsarbeit, das wegen bestimmter Vorbehalte zum Inhalt oder wegen des gegenüber einer Norm abweichenden Aufstellungsverfahrens vom DIN noch nicht als Norm herausgegeben wird. Zu dieser Vornorm wurde kein Entwurf veröffentlicht. Erfahrungen mit dieser Vornorm sind erbeten an die DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik im DIN und VDE, Stresemannallee 15, 60596 Frankfurt am Main. Vorwort Für den Anwendungsbereich dieser Vornorm bestehen keine entsprechenden regionalen oder internationalen Normen. Für die vorliegende Vornorm ist das nationale Arbeitsgremium K 912 „Sicherheitsanforderungen an nichtelektrische Geräte, Einrichtungen und Systeme sowie für nichtelektrische Geräteteile von elektrischen Geräten zum Messen, Steuern und Regeln“ der DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik im DIN und VDE zuständig. Diese Vornorm berücksichtigt die in BGV B7 festgelegten Regeln, soweit sie für Armaturen anwendbar sind. Die Angaben in Abschnitt 1 über den Sauerstoffvolumenanteil bei Gasgemischen sind BG I 617 entnommen. Fortsetzung Seite 2 bis 10 DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik im DIN und VDE	Ersatz für DIN V 19247-1:1998-10

Änderungen

Gegenüber DIN V 19247-1:1998-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen auf den neuesten Stand gebracht;
- b) redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN V 19247-1: 1994-10, 1998-10

Inhalt

	Seite
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen.....	4
3 Anforderungen	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Äußerer Oberflächenschutz.....	5
3.3 Konstruktive Gestaltung.....	5
4 Werkstoffe.....	5
4.1 Gehäuse und Einbauteile	5
4.2 Dichtwerkstoffe, Stopfbuchspackungen und Gleitmittel	5
4.3 Werkstoffauswahl	6
5 Herstellung der Armaturen	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Bearbeitungsflüssigkeiten.....	7
5.3 Bearbeitung der Armaturengehäuse und -teile	7
5.4 Bearbeitung der Einbauteile	7
5.5 Zusammenbau	7
6 Reinigung.....	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Verfahren	8
7 Prüfung durch den Hersteller.....	8
7.1 Ort der Prüfung	8
7.2 Prüfung auf Reinheit.....	8
7.3 Funktionsprüfung	9
8 Kennzeichnung.....	9
9 Bestellung von Armaturen	9
10 Abnahmeprüfung	9
11 Verpackung.....	9
12 Eingangskontrolle; Zwischenlagerung.....	10
13 Einbau.....	10
14 Instandhaltung	10
Tabelle 1 – Werkstoffauswahl.....	6