

DIN 1193



ICS 25.140.30

Entwurf

Einsprüche bis 2024-11-13
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 1193:2012-02

Hämmer aus Stahl – Technische Lieferbedingungen

Steel hammers –
Technical specifications

Marteaux en acier –
Spécifications techniques

Anwendungswarnvermerk

Dieser Entwurf mit Erscheinungsdatum 2024-09-13 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil das beabsichtigte Dokument von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Es wird gebeten, mit den Kommentaren zu diesem Entwurf jegliche relevanten Patentrechte, die bekannt sind, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 13 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Anforderungen	4
4.1 Form und Maße	4
4.2 Werkstoffe	5
4.2.1 Hammerkopf	5
4.2.2 Hammerstiel	6
4.3 Stielbefestigung	6
4.3.1 Abziehkräfte	6
4.3.2 Biegemoment	7
4.3.3 Zusatzanforderungen für Hämmer mit Holzstiel	8
4.4 Kennzeichnung	8
5 Prüfung	8
5.1 Abziehkraft	8
5.2 Härteprüfung	9
5.3 Biegeprüfung	12
Literaturhinweise	13

Bilder

Bild 1 — Schematischer Verlauf der Härtezonen	6
Bild 2 — Messpunkte für Oberflächenhärte an Pinne, Bahn und Augenzone	10
Bild 3 — Messpunkte zur Prüfung der Einhärtungstiefe an Pinne und Bahn	11
Bild 4 — Biegeprüfung	12

Tabellen

Tabelle 1 — Zulässige Gewichtsabweichungen	5
Tabelle 2 — Abziehkräfte für Hämmer bzw. Fäustel mit Stiel aus Holz oder Faserverbundwerkstoffen	6
Tabelle 3 — Abziehkräfte für Hämmer bzw. Fäustel mit Stiel aus Stahlrohr	7
Tabelle 4 — Biegemomente für Hämmer bzw. Fäustel	7

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-05-12 AA „Schlagwerkzeuge“ des Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Zur sachgemäßen und bestimmungsgemäßen Verwendung der Hämmer gehört, dass der Kantenbruch an der Hammerbahn (soweit vorgeschrieben) nachgearbeitet wird, dass stets auf korrekten Sitz des Stieles im Hammer geachtet wird und dass Prellschläge (Schläge auf gehärtete Teile mit Härtewerten über 46 HRC) sowie Kantenschläge unbedingt vermieden werden.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 1193:2012-02 sind folgende Änderungen beabsichtigt:

- a) genauere der Härteanforderungen;
- b) genauere Anforderungen an die Stielabziehkräfte;
- c) Überarbeitung der Prüfverfahren;
- d) Anpassung an die aktuellen Gestaltungsregeln.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Anforderungen für alle geschmiedeten Handhämmer aus Stahl fest, sofern nicht in einzelnen Normen abweichende Festlegungen getroffen sind. Diese Norm gilt nicht für Schonhämmer.

Für Hammerstiele aus Holz gelten besondere Technische Lieferbedingungen, siehe DIN 68340.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 68340, *Stiele aus Holz für Schlagwerkzeuge — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 10020, *Begriffsbestimmungen für die Einteilung der Stähle*

DIN EN ISO 683-1:2018, *Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle — Teil 1: Unlegierte Vergütungsstähle (ISO 683-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 683-1:2018*

DIN EN ISO 18265, *Metallische Werkstoffe — Umwertung von Härtewerten*

3 Begriffe

3.1

Pinne

Schmalbahn

Finne

schmal zulaufende, rund oder spitz geformte Schlagfläche eines Hammerkopfes

3.2

Bahn

flache, ballig oder rund geformte Schlagfläche eines Hammerkopfes

3.3

Auge

Öffnung im Hammerkopf zur Befestigung des Stiels

4 Anforderungen

4.1 Form und Maße

Das Nenngewicht bezeichnet das Gewicht des einzelnen Hammerkopfes.

Die Nenngewichte nach Tabelle 1 müssen eingehalten werden.