

DIN 1498

ICS 21.100.01

Einsprüche bis 2018-10-08
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 1498:1965-08

Entwurf**Einspannbuchsen für Lagerungen**

Tension bush for internal application

Bagues élastiques intérieures à monter dans des alésages

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2018-06-08 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fmv@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Maße	5
4 Einbauhinweise	10
5 Technische Lieferbedingungen	10
6 Bezeichnung	10
Literaturhinweise	11

Vorwort

Dieser Norm-Entwurf wurde vom Arbeitskreis NA 067-00-09-01 AK „Stifte und Bolzen“ im Arbeitsausschuss NA 067-00-09 AA „Verbindungselemente ohne Gewinde“ im DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 1498:1965-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aktualisiert;
- b) in Bild 2 Form W mit wellenförmigem Schlitz hinzugefügt;
- c) Toleranzen für die Maße an den Fasen f_1 und f_2 und die zugehörigen Winkel festgelegt;
- d) Angabe der Gewichte in Tabelle 1 entfernt;
- e) Kennzeichnung von Klammer- und Vorzugsmaßen in Tabelle 1 entfernt;
- f) Angaben zu Werkstoffen und Ausführungen in neuen Abschnitt 4 „Technische Lieferbedingungen“ überführt (Tabelle 3);
- g) in Abschnitt 6 die Bezeichnung der Einspannbuchse geändert und an die Praxis angepasst;
- h) Text aus den Erläuterungen in die Einleitung überführt;
- i) Norm redaktionell überarbeitet.

Einleitung

Einspannbuchsen aus gerolltem, vergütetem Federbandstahl können besonders bei großen Lagerdrücken mit geringen Schwingbewegungen unter rauen Betriebsverhältnissen, meist ohne ausreichende Schmierung oder ohne Schmiermöglichkeit, mit groben Passungen und für den Verschleiß günstigen großen Spielen Buchsenbohrung/Bolzen als Lager geeignet sein.

Zwei Formen sind festgelegt, Form E ohne Aussenkung und Form F mit Aussenkung, letztere bei Verwendung für einen gerundeten Übergang, z. B. eines Bolzenkopfes zum Bolzenschaft.

Die Wahl des Wellen-Werkstoffes bzw. dessen Oberflächenhärte ist in dieser Norm nicht festgelegt, da es unterschiedlich ist, welches Teil am ehesten verschleifen soll. Empfohlen wird, den Bolzen einer Oberflächenhärtung zu unterziehen, wofür im Allgemeinen der Werkstoff C 45 ausreichend sein kann.