

DIN 1530-3

ICS 25.120.30

Einsprüche bis 2017-05-17
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 1530-3:2011-05

Entwurf

Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge – Teil 3: Auswerferstifte mit kegeligem Kopf

Tools for moulding –
Part 3: Ejector pins with conical head

Outillage de moulage –
Partie 3: Éjecteurs à tête conique

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2017-03-17 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	4
4 Werkstoff	6
5 Ausführung	7

Vorwort

Dieses Dokument wurde im Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erstellt.

Die Normenreihe DIN 1530 besteht aus den folgenden Teilen mit dem Haupttitel *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge*:

- Teil 1: Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf
- Teil 2: Abgesetzte Auswerferstifte
- Teil 3: Auswerferstifte mit kegeligem Kopf

Änderungen

Gegenüber DIN 1530-3:2011-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Messstellen für Härteprüfung geändert;
- b) Kopfhärte an DIN 1530-1 angeglichen;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.