

DIN 1623**DIN**

ICS 77.140.50

Einsprüche bis 2007-10-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 1623-2:1986-02**Entwurf****Kaltgewalztes Band und Blech –
Technische Lieferbedingungen –
Allgemeine Baustähle**Cold reduced sheet and strip –
Technical delivery conditions –
General structural steelsBandes et tôles laminées à froid –
Conditions techniques de livraison –
Aciers de construction d'usage général**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fes@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN, 40042 Düsseldorf, Postfach 10 51 45 (Hausanschrift: Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Vorwort

Der vorliegende Entwurf wurde vom Unterausschuss NA 021-00-01-01 UA „Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES) ausgearbeitet und entspricht dem bisherigen Stand der Verhandlungen.

Änderungen

Gegenüber DIN 1623-2:1986-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich auf Kaltband (Walzbreite < 600 mm) ausgedehnt.
- b) Stahlsorten St 37-2 G (1.0037 G), USt 37-2 G (1.0036 G), St 50-2 G (1.0050 G), St 60-2 G (1.0060 G) und St 70-2 G (1.0070 G) ersatzlos gestrichen.
- c) Kurznamen und Werkstoffnummern wie folgt geändert:
 - St 37-3 G (1.0116 G) ist jetzt S235J2 (1.0117);
 - St 44-3 G (1.0144 G) ist jetzt S275J2 (1.0145);
 - St 52-3 G (1.0570 G) ist jetzt S355J2 (1.0577).
- d) Angaben zur chemischen Zusammensetzung nach der Schmelzenanalyse geändert. Angaben zur Stückanalyse gestrichen.
- e) Technologischen Biegeversuch gestrichen.
- f) Festlegungen für die Oberflächenbeschaffenheit und die Kennzeichen dafür entsprechend DIN EN 10130 und DIN EN 10139 geändert (Titel der Normen siehe unter den Literaturhinweisen).
- g) Redaktionell völlig überarbeitet.

1 Anwendungsbereich

1.1 Diese Norm gilt für kalt gewalzte Flacherzeugnisse (Band und Blech) aus allgemeinen Baustählen ohne Überzug in Dicken bis einschließlich 3 mm.

1.2 Diese Norm gilt nicht für

- kalt gewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen (siehe DIN EN 10130);
- Kaltband ohne Überzug aus weichen Stählen zum Kaltumformen (siehe DIN EN 10139);
- kalt gewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Emaillieren (siehe DIN EN 10209);
- kalt gewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen (siehe E DIN EN 10268).

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN 606, *Strichcodierung – Etiketten für Transport und Handhabung von Stahlprodukten*

DIN EN 10002-1, *Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur*

DIN EN 10020, *Begriffsbestimmungen für die Einteilung der Stähle*

DIN EN 10021, *Allgemeine technische Lieferbedingungen für Stahl und Stahlerzeugnisse*

DIN EN 10027-1, *Bezeichnungssysteme für Stähle – Teil 1: Kurznamen*

DIN EN 10027-2, *Bezeichnungssysteme für Stähle – Teil 2: Nummernsystem*

DIN EN 10049, *Messung des arithmetischen Mittenrauwertes Ra und der Spitzenzahl R_{Pc} an metallischen Flacherzeugnissen*

DIN EN 10079, *Begriffsbestimmungen für Stahlerzeugnisse*

DIN EN 10131, *Kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug aus weichen Stählen sowie aus Stählen mit höherer Streckgrenze zum Kaltumformen – Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 10140, *Kaltband – Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen*

CR 10261, *Eisen und Stahl – Überblick von verfügbaren chemischen Analyseverfahren*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Norm gelten die in DIN EN 10020, DIN EN 10021, DIN EN 10079 und DIN EN 10204 angegebenen Begriffe.

4 Maße und Toleranzen

Für die Grenzabmaße und Formtoleranzen von Erzeugnissen in Walzbreiten ≥ 600 mm gelten die Festlegungen in DIN EN 10131; für Erzeugnisse in Walzbreiten < 600 mm gilt DIN EN 10140.

5 Sorteneinteilung

Diese Norm enthält die in Tabelle 1 angegebenen Stahlsorten. Entsprechend DIN EN 10020 handelt es sich um unlegierte Qualitätsstähle.

6 Bezeichnung

6.1 Die Kurznamen der Stähle nach dieser Norm wurden nach DIN EN 10027-1, die Werkstoffnummern nach DIN EN 10027-2 gebildet.

6.2 Zur vollständigen Bezeichnung einer Stahlsorte nach dieser Norm gehören:

- der Kurzname oder die Werkstoffnummer für die Stahlsorte (siehe Tabelle 1);
- das Kennzeichen für die Oberflächenart (siehe 7.6.2) und – bei Kaltband – der Kennbuchstabe für die Oberflächenausführung (siehe 7.6.3).

6.3 Gegebenenfalls sind zusätzlich die gewünschte Eignung zum Aufbringen von Oberflächenüberzügen (siehe 7.6.4) sowie die gewünschte Lieferung mit ungeölter Oberfläche (siehe Abschnitt 13, k)) im Klartext anzugeben.

BEISPIEL 1 Stahlsorte S235J2 (Werkstoffnummer 1.0117) als Breitband mit üblicher kalt gewalzter Oberfläche (A) in der Oberflächenausführung "matt" (m) :

Stahl DIN 1623 – S235J2+A-m
oder
Stahl DIN 1623 – 1.0117+A-m

BEISPIEL 2 Stahlsorte S235J2 (Werkstoffnummer 1.0117) als Kaltband mit blanker Oberfläche (MA) in der Oberflächenausführung "glatt" (RL):

Stahl DIN 1623 – S235J2+MA-RL
oder
Stahl DIN 1623 – 1.0117+MA-RL

6.4 Wenn die Bestellung keine Angabe für die in 6.2 und 6.3 genannten Merkmale enthält, werden die Erzeugnisse nach dieser Norm wie folgt geliefert:

- Oberflächenart A (bzw. MA bei Walzbreiten < 600 mm);
- Oberflächenausführung "matt" (bzw. "glatt" bei Walzbreiten < 600 mm);
- geölt.

6.5 In der Bestellung sind die Menge, die Erzeugnisform (Band oder Blech), die Maßnorm, die gewünschten Maße sowie diese Norm und der Kurzname oder die Werkstoffnummer der gewünschten Stahlsorte anzugeben.