

DIN 16262**DIN**

ICS 17.100; 23.060.10

Einsprüche bis 2019-08-21
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 16262:2004-07**Entwurf****Absperrhähne PN 6 und PN 16 mit Spannmuffen- und Zapfenanschluss für Druckmessgeräte**

PN 6 and PN 16 cocks with adjusting nut and male connection for pressure gauges

Robinetts à boisseau pour manomètres, PN 6 et PN 16, avec raccordement mâle et écrou à pas différentiel

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2019-06-21 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an natg@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), 10772 Berlin, Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße	5
5 Betriebsarten	6
6 Bezeichnung	6
7 Werkstoff, Ausführung	7
8 Druckprüfung	7
9 Gewinde	7
10 Kennzeichnung	7

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 152-04-01 AA „Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte“ im DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 16262:2004-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 3 wurde eingefügt;
- b) Aufteilung des Abschnittes „Maße, Bezeichnung“ in zwei separate Abschnitte;
- c) Neusortierung der Abschnitte;
- d) Bilder 1 und 2 wurden sprachneutral gestaltet;
- e) Bild 3 wurde mit Kükenmarkierungen ergänzt;
- f) der Temperaturbereich wurde klargestellt;
- g) Tabelle 1 wurde überarbeitet;
- h) die Druckprüfung wurde um die Prüfungen P 10 und P 11 der DIN EN 12266-1 ergänzt;
- i) M20 × 1,5 nach DIN 13-6 sowie Einschraubloch und Anschlusszapfen nach DIN EN 837-1 wurde im Abschnitt „Gewinde“ ergänzt;
- j) redaktionelle Anpassungen wurden vorgenommen.