

DIN 16611

ICS 37.100.01

Entwurf

Einsprüche bis 2016-07-13
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 16611:1990-07

Drucktechnik – Messgrößen für den Siebdruck

Printing technology –
Measures for screen printing

Techniques de l'imprimerie –
Mesures pour la sérigraphie

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2016-05-13 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an ndr@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Druck- und Reproduktionstechnik (NDR), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 16 Seiten

DIN-Normenausschuss Druck- und Reproduktionstechnik (NDR)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
Anhang A (informativ) Kalibrierung	14
A.1 Absolut-Kalibrierung	14
A.2 Relativ-Kalibrierung	15
Literaturhinweise	16

Vorwort

Dieser Norm-Entwurf wurde vom DIN-Normenausschuss Druck- und Reproduktionstechnik (NDR), Arbeitsausschuss NA 017-00-03 AA „Prozesssteuerung und zugehörige Messtechnik“ erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 16611:1990-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Begriffe Siebart, Siebdicke, Siebzuschnittgröße, Rakelanstellwinkel und wirksamer Rakelanstellwinkel wurden überarbeitet;
- b) Die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm enthält die Messgrößen für den Siebdruck und dient der Verständigung zwischen Herstellern und Anwendern.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4185-1:2000-05, *Begriffe und Kurzzeichen für Siebböden — Teil 1: Gewebesiebböden*

DIN 4185-2:2000-05, *Begriffe und Kurzzeichen für Siebböden — Teil 2: Lochplatten*

DIN 4195:1976-10, *Siebböden — Siebgewebe aus Seide oder Chemiefasern — Maße*

DIN 4197:1976-09, *Siebböden — Siebgewebe aus rundem Chemie-Monofilgarn(-Draht) — Maße*

DIN 16500:1979-02, *Drucktechnik (Technik des Druckens) — Grundbegriffe*

DIN 16528:1981-01, *Drucktechnik — Begriffe für den Tiefdruck*¹⁾

DIN 16610:1984-12, *Drucktechnik — Durchdruck — Begriffe für den Siebdruck*¹⁾

DIN 60001-1:2001-05, *Textile Faserstoffe — Teil 1: Naturfasern und ihre Kurzzeichen*

DIN EN 10088-3:2014-12, *Nichtrostende Stähle — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung; Deutsche Fassung EN 10088-3:2014*

DIN EN ISO 5084:1996-10, *Textilien — Bestimmung der Dicke von Textilien und textilen Erzeugnissen (ISO 5084:1996); Deutsche Fassung EN ISO 5084:1996*

DIN ISO 3310-1:2001-09, *Analysensiebe — Technische Anforderungen und Prüfung — Teil 1: Analysensiebe mit Metalldrahtgewebe (ISO 3310-1:2000)*

DIN ISO 4783-2:1996-10, *Drahtgewebe und Drahtgitter für industrielle Zwecke — Leitfaden zur Auswahl von Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser — Teil 2: Vorzugskombinationen für Drahtgewebe; Identisch mit ISO 4783-2:1989*

1) Derzeit in Überarbeitung

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

3.1

Maschenweite

Lochweite

w

Abstand zwischen zwei benachbarten Kett- oder Schussdrähten (-litzen, -fäden) in der projizierten Gewebeebe gemessen

[QUELLE: DIN 4185-1:1963-07, Bild 2]

Anmerkung 1 zum Begriff: Die Maschenweite wird in μm angegeben.

Anmerkung 2 zum Begriff: Bei Lochsieben wird anstelle von Maschenweite von Lochweite gesprochen. Bei nicht quadratischen oder runden Weiten sind der engste und der weiteste Abstand anzugeben.

3.2

Draht für Siebgewebe

verwebbares einadriges (monofiles) Gebilde

[QUELLE: DIN 4185-1:1963-07, Abschnitt 1]

3.3

Faden für Siebgewebe

mehradriges (multifiles) gedrilltes Gebilde

[QUELLE: DIN 4185-1:1963-07, 1.3]

3.4

Draht/Faden-Durchmesser

Stegbreite

d

im fertigen Gewebe in der projizierten Gewebeebe gemessen

[QUELLE: DIN 4185-1:1963-07]

Anmerkung 1 zum Begriff: Der Draht/Faden-Durchmesser wird in μm angegeben.

Anmerkung 2 zum Begriff: Bei Lochsieben wird anstelle von Draht-Durchmessern von Stegbreite (engste Stelle) gesprochen (siehe DIN 4185-2:1981-10, Bild 2).

3.5

Siebfeinheit

n

Zahl der Siebflächen je Längeneinheit

[QUELLE: DIN 16610:1984:12]

Anmerkung 1 zum Begriff: Die Siebfeinheit wird in 1/cm angegeben.

Anmerkung 2 zum Begriff: Anzahl der Querdrähte (Fäden, Stege) entlang einer betrachteten Draht-(Steg-)strecke dividiert durch die Länge dieser Strecke. Auf- und Abrundung nur hinter dem Komma.