

DIN 17052-2

ICS 25.200

Einsprüche bis 2018-01-22

Entwurf**Wärmebehandlungsöfen –
Teil 2: Anforderungen an die Ergebnisgleichmäßigkeit nach einer
Wärmebehandlung**

Heat treatment furnaces –

Part 2: Requirements for the uniformity of the result after heat treatment

Fours à traitement thermique –

Partie 2: Demandes sur l'uniformité du résultat après un traitement thermique

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2017-09-22 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nwt@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkstofftechnologie (NWT), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkstofftechnologie (NWT)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
5 Bezeichnung	7
6 Prüfeinrichtung.....	7
7 Prüfgegenstände	7
8 Durchführung.....	7
9 Angabe der Ergebnisse und Bewertung der Ergebnisgleichmäßigkeit.....	9
10 Prüfbericht.....	9
Anhang A (informativ) Abkürzungsverzeichnis.....	10
Literaturhinweise.....	11

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 145-02-04 AA „Anforderungen an Wärmebehandlungsanlagen und -mittel“ im DIN-Normenausschuss Werkstofftechnologie (NWT) erarbeitet.

DIN 17052, *Wärmebehandlungsöfen*, besteht aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Anforderungen an die Temperaturgleichmäßigkeit*
- *Teil 2: Anforderungen an die Ergebnisgleichmäßigkeit nach einer Wärmebehandlung*

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt ein Verfahren zum Bestimmen der Ergebnisgleichmäßigkeit nach einer Wärmebehandlung für Wärmebehandlungsöfen fest. Zusätzlich werden die Anforderungen an die zur Bestimmung der Ergebnisgleichmäßigkeit erforderlichen Prüfstücke festgelegt.

Diese Norm dient dem Überprüfen der generellen Eignung einer Wärmebehandlungsanlage für ein thermochemisches Wärmebehandlungsverfahren. Sie dient nicht zum Überprüfen der Serienfertigung.

Festlegungen für das Überprüfen der Mess- und Prüfeinrichtungen sind in dieser Norm nicht enthalten.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 17022-3, *Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen — Verfahren der Wärmebehandlung — Einsatzhärten*

DIN 17052-1, *Wärmebehandlungsöfen — Teil 1: Anforderungen an die Temperaturgleichmäßigkeit*

DIN 24201, *Industrieöfen — Wärmeöfen und Wärmbehandlungsöfen — Begriffe*

DIN 30902, *Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen — Lichtmikroskopische Bestimmung der Dicke und Porosität der Verbindungsschichten nitrierter und nitrocarburierten Werkstücke*

DIN 50190-3, *Härtetiefe wärmebehandelter Teile — Ermittlung der Nitrierhärtetiefe*

DIN EN 10351, *Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen — Analyse von unlegierten und niedrig legierten Stählen mittels optischer Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppeltem Plasma — Bestimmung von Mn, P, Cu, Ni, Cr, Mo, V, Co, Al (gesamt) und Sn [Routineverfahren]*

DIN EN ISO 2639, *Stahl — Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 10720, *Eisen und Stahl — Bestimmung des Stickstoffgehaltes — Messung der Wärmeleitfähigkeit nach Aufschmelzen in strömendem Inertgas*

DIN EN ISO 15349-2, *Unlegierter Stahl — Bestimmung niedriger Kohlenstoffgehalte — Teil 2: Verfahren mit Infrarotabsorption nach Verbrennung im Induktionsofen (mit Vorwärmung)*

DIN ISO 15787:2010, *Technische Produktdokumentation — Wärmebehandelte Teile aus Eisenwerkstoffen — Darstellung und Angaben (ISO 15787:2001)*