

DIN 1707-100

ICS 25.160.50

Einsprüche bis 2017-01-18
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 1707-100:2011-09

Entwurf**Weichlote –
Chemische Zusammensetzung und Lieferformen**

Soft solder alloys –
Chemical composition and forms

Alliages de brasage tendre –
Composition chimique et formes

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2016-11-18 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 8 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Chemische Zusammensetzung	5
5 Lieferformen	5
6 Probenahme und Analyse	5
7 Kennzeichnung	5

Vorwort

Diese Norm wurde vom DIN/DVS Gemeinschaftsausschuss NA 092-00-08 AA „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) erstellt.

Änderungen

Gegenüber DIN 1707-100:2011-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Definition „Weichlot“ an den Text der DIN EN ISO 9453:2014-12 angepasst;
- b) Anmerkung zu Probenahme und Analyse aus DIN EN ISO 9453:2014-12 übernommen;
- c) Kennzeichnung für Barren und Platten sowie Draht auf Rollen an DIN EN ISO 9453:2014-12 angepasst;
- d) Anpassung der Legierungskurzzeichen in Tabelle 2 (Chemische Zusammensetzung von Weichlotlegierungen) nach DIN EN ISO 3677;
- e) Aufnahme von zwei neuen Zinn-Zink Legierungen in Tabelle 2;
- f) Aufnahme von zwei neuen Legierungen der Zink-Aluminium-Gruppe in Tabelle 2;
- g) Anpassung der Cadmium Grenzwerte in Tabelle 2;
- h) Streichung hoch Cadmium haltiger Legierungen aus der Norm;
- i) Norm redaktionell überarbeitet und an die aktuellen Gestaltungsregeln angepasst.