

DIN 212-2

ICS 25.100.60

Einsprüche bis 2010-01-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 212-2:1981-10

Entwurf**Maschinen-Reibahlen mit Zylinderschaft –
Teil 2: Abgesetzter Schaft**

Machine reamers with parallel shanks –
Part 2: Stepped shanks

Alésoirs à machine à queue cylindrique –
Partie 2: Queue dégagée

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2009-09-21 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fws@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Dieser Norm-Entwurf wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“ erarbeitet.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 521:1975, siehe Erläuterungen (Anhang A).

Änderungen

Gegenüber DIN 212-2:1981-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Formen C, D, E geändert in Formen A, B, C analog DIN 212-1 und anderen Reibahlen DIN-Normen wie z. B. DIN 208, DIN 219;
- b) Kurzzeichen für den Werkstoff nach DIN 2172-1 in der Bezeichnung aufgenommen;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.