

DIN 212-3

ICS 25.100.60

Einsprüche bis 2010-01-31

Entwurf**Maschinen-Reibahlen mit Zylinderschaft –
Teil 3: NC-Reibahlen, Maße**

Maschine reamers with parallel shanks –
Part 3: NC-Reamers, dimensions

Alésoirs à machine à queue cylindrique –
Partie 3: Alésoirs à NC, dimensions

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2009-09-21 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fws@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Dieser Norm-Entwurf wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“, erarbeitet.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 521:1975, siehe Erläuterungen (Anhang A).

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für NC-Reibahlen mit abgesetztem Zylinderschaft mit einer Schafttoleranz h6, aus Schnellarbeitsstahl für herkömmliche Spannfutter als auch für den Einsatz als NC-Reibahlen in Dehnspannfutter nach DIN 69882-7 und Schrumpffutter nach DIN 69882-8 und erweitert DIN 212-1 und DIN 212-2.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 2172-1, *Reibahlen — Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Reibahlen mit Schaft*

DIN ISO 513, *Klassifizierung und Anwendung von harten Schneidstoffen für die Metallzerspanung mit geometrisch bestimmten Schneiden — Bezeichnung der Hauptgruppen und Anwendungsgruppen*

DIN EN ISO 4957, *Werkzeugstähle*

DIN ISO 11054, *Schneidwerkzeuge — Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen*

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen. Grenzabweichungen nach DIN 2172-1.

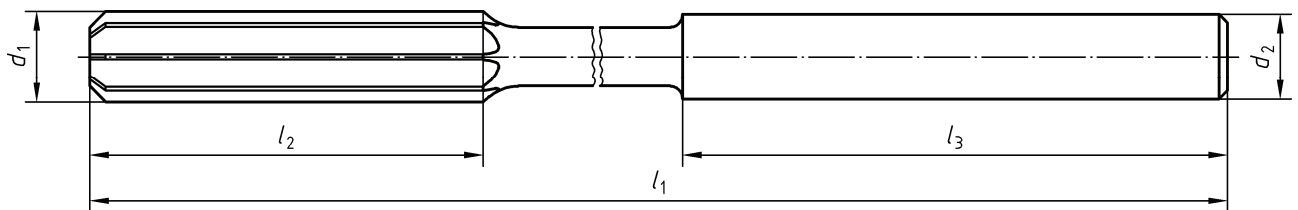


Bild 1 — Form A — NC-geradegenutete Reibahle

Bezeichnung einer geradegenuteten NC-Reibahle mit abgesetztem Zylinderschaft Form A, von Durchmesser $d_1 = 6$ mm, für Toleranzfeld H7 der geriebenen Bohrung (Regelausführung), aus Schnellarbeiterstahl mit Bezeichnungscode HSS-E:

BEISPIEL Reibahle DIN 212-3 — A 6 H7 — NC — HSS-E

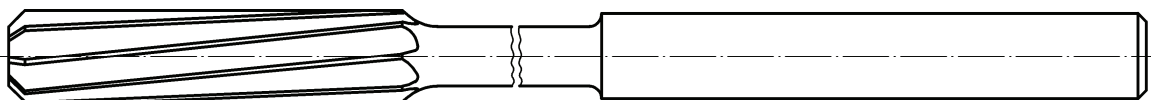


Bild 2 — Form B — NC-drallgenutete Reibahle