

DIN 22258-2

ICS 53.040.20; 73.100.30

Einsprüche bis 2014-06-07
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 22258-2:2003-08

Entwurf**Kettenverbindungsglieder –
Teil 2: Kenterschlösser**

Chain connectors –
Part 2: Kenter type connectors

Maillons de raccordement pour chaînes –
Partie 2: Maillons de raccordement type Kenter

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-02-07 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an faberg@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Bergbau (FABERG) im DIN (Hausanschrift: Wilhelmstr. 98, 44649 Herne).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Bergbau (FABERG) im DIN
Normenausschuss Maschinenbau (NAM) im DIN
Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Formelzeichen	6
4 Maße, Bezeichnung	8
5 Anforderungen	9
5.1 Werkstoff	9
5.2 Herstellung	9
5.3 Wärmebehandlung	10
5.4 Härte	10
5.5 Maße	10
5.6 Mechanische Eigenschaften	10
5.7 Oberflächenbeschaffenheit	11
6 Prüfungen	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Losgröße	11
6.3 Probenahme	11
6.4 Maßprüfung	12
6.5 Härteprüfung	12
6.5.1 Prüfmaschinen	12
6.5.2 Durchführung	12
6.6 Zugversuch	12
6.6.1 Prüfmaschinen	12
6.6.2 Durchführung	12
6.6.3 Bruchkraft	12
6.7 Oberflächenprüfung	12
7 Zusätzliche Prüfungen	13
7.1 Kerbschlagbiegeversuch	13
7.1.1 Probenherstellung	13
7.1.2 Durchführung	13
7.2 Dauerschwingversuch	13
7.2.1 Prüfmaschine	13
7.2.2 Durchführung	13
8 Bewertung	13
9 Benutzerinformationen	13
9.1 Kennzeichnung	13
9.2 Prüfzeugnis	13
Anhang A (informativ) Abnahmeprüfzeugnis	14
Anhang B (informativ) Rechengrundlagen	15
B.1 Tabelle 1 - Maße	15
B.1.1 Allgemeines	15
B.1.2 Schlossdicke a	15
B.1.3 äußere Breite b	15
B.1.4 Verschlussdicke c	15
B.1.5 Verschlusslänge f	15

B.1.6	äußere Länge l	15
B.1.7	innerer Radius r_1	16
B.1.8	äußerer Radius r_2	16
B.1.9	Verschlussradius r_3	16
B.2	Tabelle 2 - Mechanische Eigenschaften	16
B.2.1	Allgemeines	16
B.2.2	Rechenwert für die Mindest-Bruchkraft BF	16
B.2.3	Rechenwert für die Betriebskraft WF	16
B.3	Tabelle 3 - Dauerschwingversuch	17
B.3.1	Allgemeines	17
B.3.2	Rechenwert für die Prüfkraft TF	17
B.3.3	Rechenwert für die Unterkraft F_u	17
B.3.4	Rechenwert für die Oberkraft F_o	17
	Literaturhinweise	18

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 008-05-05 AA „Einzelteile für Förderer“ des Normenausschusses Bergbau (FABERG) im DIN gemeinsam mit dem Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) erarbeitet.

Diese Norm ersetzt DIN 22258-2:2003-08, *Kettenverbindungsglieder — Teil 2: Kenterschlösser*.

Diese Norm ist Teil der Normenreihe DIN 22258 *Kettenverbindungsglieder*, die aus folgenden Teilen besteht:

— *Teil 1: Flachschrösser*

— *Teil 2: Kenterschrösser*

— *Teil 3: Blockschrösser*

Das Abnahmeprüfzeugnis in Anhang A und die Rechengrundlagen in Anhang B sind informativ.

ANMERKUNG Max Kenter war der Erfinder dieses Kettenverbindungsgliedes.

Änderungen

Gegenüber DIN 22258-2:2003-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Nenngröße 42 × 151 gestrichen;
- b) Nenngrößen 42 × 146 und 48 × 152 neu aufgenommen;
- c) Umwertung der Härte berichtigt;
- d) Rechengrundlagen überarbeitet;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Kenterschlosser, die zum teilungsgleichen Verbinden von Rundstahlketten nach DIN 22252 und Flachketten nach DIN 22255 dienen.

Kenterschlosser können nur horizontal über Kettenräder nach DIN 22256 laufen. Deshalb ist beim Einbau auf die Lage der Kenterschlosser zu achten.

Kenterschlosser nach dieser Norm dürfen nicht als Lastaufnahmemittel, Anschlagmittel oder Tragmittel im Sinne von DIN 15003 verwendet werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 15003, *Hebezeuge — Lastaufnahmeeinrichtungen, Lasten und Kräfte — Begriffe*

DIN 17115, *Stähle für geschweißte Rundstahlketten und Ketten-Einzelteile — Technische Lieferbedingungen*

DIN 22252, *Rundstahlketten für Stetigförderer und Gewinnungsanlagen im Bergbau*

DIN 22255, *Flachketten für Stetigförderer im Bergbau*

DIN 22256, *Kettenräder für Kettenkratzerförderer und Gewinnungsanlagen — Maße, Anforderungen, Prüfung*

DIN 50100, *Werkstoffprüfung — Dauerschwingversuch — Begriffe, Zeichen, Durchführung, Auswertung*

DIN 51220, *Werkstoffprüfmaschinen — Allgemeines zu Anforderungen an Werkstoffprüfmaschinen und zu deren Prüfung und Kalibrierung*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse — Arten von Prüfbescheinigungen*

DIN EN 10243-1, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl — Maßtoleranzen — Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen*

DIN EN ISO 148-1, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO

148-2, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 2: Prüfung der Prüfmaschinen (Pendelschlagwerke)*

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6506-2, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen*

DIN EN ISO 6506-3, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6507-2, Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen

DIN EN ISO 6507-3, Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten

DIN EN ISO 7500-1, Metallische Werkstoffe — Prüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen — Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen — Prüfung und Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung

DIN EN ISO 7500-1 Beiblatt 3, Metallische Werkstoffe — Prüfung von Prüfmaschinen für statische einachsige Beanspruchung — Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen; Prüfung und Kalibrierung der Kraftmeßeinrichtung; Allgemeines zu Anforderungen und zur Prüfung und Kalibrierung von Schwingprüfmaschinen

DIN EN ISO 18265, Metallische Werkstoffe — Umwertung von Härtewerten

3 Begriffe und Formelzeichen

Für die Anwendung dieser Norm gelten die folgenden Begriffe und Formelzeichen:

3.1
Nenngroße
 $d \times t$
Nenndurchmesser d (Materialdurchmesser der zugehörigen Kette als Nennwert) und Nennteilung t (innere Länge des Kenterschlosses als Nennwert)

3.2
Schlossdicke
 a
Dicke eines Kenterschlossbügels

3.3
äußere Breite
 b
Gesamtaußenmaß eines Kenterschlosses

3.4
Verschlussdicke
 c
Dicke eines Kenterschlosses im Bereich der lösbaren Verbindung

3.5
Verschlusslänge
 f
Abschnitt eines Kenterschlosses mit einer Verschlussdicke $c >$ vertikale Schlossdicke a

3.6
äußere Länge
 l
äußere Länge eines Kenterschlosses

3.7
Radius
 r_1
innerer Radius eines Kenterschlosses