

DIN 2241

ICS 17.040.40

Einsprüche bis 2018-03-05
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 2241:2006-12

Entwurf

**Geometrische Produktspezifikation (GPS) –
Gewinde-Einstellnormale für Messgeräte für Metrisches ISO-Gewinde;
Gewinde-Einstelldorne und Gewinde-Einstellringe von 1 mm bis 100 mm
Gewinde-Nenndurchmesser**

Geometrical product specifications (GPS) –

Screw setting gauges for measuring instruments for ISO metric screw threads; setting plug gauges and setting ring gauges from 1 mm to 100 mm nominal thread diameter

Spécification géométrique des produits (GPS) –

Réglage normal de filetage pour appareils de mesure pour filetages métriques ISO; tiges de réglage et bagues de réglage de 1 mm à 100 mm de diamètre nominal

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2018-01-05 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an natg@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße, Bezeichnung	4
4.1 Gewinde-Einstelldorne	4
4.1.1 Maße	4
4.1.2 Bezeichnung	5
4.2 Gewinde-Einstellringe	8
4.2.1 Maße	8
4.2.2 Bezeichnung	8
5 Gleichungen zur Berechnung der Maße für Einstelldorne und -ringe	10
6 Beschriftung	10
Anhang A (informativ) Erläuterungen	11
Literaturhinweise	12

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Unterausschuss NA 152-03-02-07 UA „Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen“ des Arbeitsausschusses NA 152-03-02 AA "CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung" im DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 2241:2006-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Tabelle 10 überarbeitet;
- c) Begriff „Teilflankenwinkel“ geändert in „Gewindeflankenwinkel“;
- d) Anhang A „Erläuterungen“ korrigiert;
- e) Literaturhinweise aktualisiert;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Gewinde-Einstellnormale (Einstelldorne und Einstellringe) zum Einstellen von Gewinde-Messgeräten mit mechanischer Antastung, die je nach Profil der Messelemente den Flankendurchmesser oder den Paarungsflankendurchmesser messen.

Einstelldorne und -ringe nach dieser Norm sind für alle Toleranzgrade nach DIN ISO 965-1 anwendbar.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 2240-1, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Lehrengriffe — Teil 1: Für Lehrenkörper mit Kegelszapfen 1 : 50 bis 40 mm Nenndurchmesser*

DIN 2240-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Lehrengriffe — Teil 2: Für Lehrenkörper über 40 mm Nenndurchmesser; Griffe, Zylinderschrauben und Klemmstücke*

DIN 2244, *Gewinde — Begriffe und Bestimmungsgrößen für zylindrische Gewinde*

DIN 2282-1, *Prüfen geometrischer Größen — Gewinde-Gutlehrenkörper — Teil 1: Gutarbeitslehren, Prüf- und Einstelllehren für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung von 1 mm bis 40 mm Gewinde-Nenndurchmesser*

DIN 2282-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Gewinde-Gutlehrenkörper — Teil 2: Gutarbeitslehren, Prüf- und Einstellkörper für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung über 40 mm bis 200 mm Gewinde-Nenndurchmesser*

DIN 2285-1, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Gewinde-Gutlehringe für Metrisches ISO-Gewinde — Teil 1: Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 200 mm, allgemeine Anwendung*

DIN ISO 965-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 1: Prinzipien und Grundlagen*

DIN ISO 1502:1996-12, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Lehren und Lehrung (ISO 1502:1996)*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN 2244 und DIN ISO 1502.

4 Maße, Bezeichnung

4.1 Gewinde-Einstelldorne

4.1.1 Maße

Die Maße müssen den Tabellen 1 bis 5 und den Bildern 1 und 2 entsprechen.

Die Einstellkörper der Gewinde-Einstelldorne entsprechen bis auf die Gewindemaße den Lehrenkörpern nach DIN 2282-1 bzw. DIN 2282-2.