

DIN 2278

ICS 17.040.30; 21.040.10

Einsprüche bis 2014-01-13
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 2278:1967-12

Entwurf**Geometrische Produktspezifikation (GPS) –
Lehren für Metrisches ISO-Gewinde –
Schmutznuten**

Geometrical product specifications (GPS) –
Gauges for ISO metric screw threads –
Dirt grooves

Spécification géométrique des produits (GPS) –
Calibres pour filetage métriques ISO –
Rainures d'encrassement

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-09-13 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an natg@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Anforderungen	5
4.1 Schmutznuten an Gewinde-Gutlehrdornen	5
4.2 Schmutznuten an Gewinde-Gutlehrringen	7
5 Prüfverfahren	8

Vorwort

Diese Norm wurde vom Unterausschuss NA 152-03-02-07 UA „Eindimensionale Längenprüftechnik“ im Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 2278:1967-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Titel der Norm wurde geändert;
- b) die Anwendung der in den Tabellen 1 bis 4 angegebenen Werte wurde dem Hersteller freigestellt;
- c) eine alternative Ausführung der Schmutznut an Gewinde-Gutlehringen wurde ergänzt;
- d) der Abschnitt „Prüfverfahren“ wurde ergänzt;
- e) die Terminologie wurde an die aktuellen Normen angepasst;
- f) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.