

DIN 28031**DIN**

ICS 71.120.10

Einsprüche bis 2012-09-14
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 28031:2003-06**Entwurf****Flanschverbindungen für Apparate –
Schweißflansche für drucklose Apparate**Flange joints for process vessels –
Weld flanges for unpressurized process vesselsBrides assemblages pour appareils –
Brides à souder pour appareils non pressurisés**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2012-04-30 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fnca@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Ausführungen, Maße, Bezeichnung.....	4
3.1 Allgemeines	4
3.2 Ausführungen	4
3.3 Bezeichnung.....	7
3.4 Maße und Gewichte	8
4 Kennzeichnung	9

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 012-00-01 AA „Anlagenteile“ im Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN, Deutsches Institut für Normung e.V., erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 28031:2003-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm geändert;
- b) Normative Verweisungen aktualisiert;
- c) aus Bild 1 Detail X eigenes Bild 2 „Anwendungsbeispiel“ erstellt;
- d) Bild 2 umbenannt in Bild 3;
- e) aus Bild 2 Detail Y eigenes Bild 4 „Anwendungsbeispiel“ erstellt;
- f) Schweißnahtdicken geändert;
- g) in Tabelle 1 Werte für die Gewichte von Flanschen neu berechnet;
- h) Inhalt von 3.5 „Grenzabmaße“ in 3.1 aufgenommen;
- i) Inhalt von Abschnitt 4 „Bearbeitung“ in 3.2 aufgenommen;
- j) Neuer Abschnitt 4 „Kennzeichnung“ aufgenommen;
- k) Norm redaktionell überarbeitet.