

	DIN 335	
ICS 25.100.30	Entwurf	Einsprüche bis 2024-04-09 Vorgesehen als Ersatz für DIN 335:2007-12
Kegelsenker 90° Countersinks 90° Outils à chanfreiner 90° Anwendungswarnvermerk Dieser Entwurf mit Erscheinungsdatum 2024-02-09 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt. Weil das beabsichtigte Dokument von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren. Stellungnahmen werden erbeten – vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben; – oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden; – oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin. Es wird gebeten, mit den Kommentaren zu diesem Entwurf jegliche relevanten Patentrechte, die bekannt sind, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen. Gesamtumfang 10 Seiten DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)		

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße, Bezeichnung	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Form A mit Zylinderschaft	4
4.3 Form B mit Morsekegelschaft	5
4.4 Form C mit Zylinderschaft, mit 3 Schneiden	6
4.5 Form D mit Morsekegelschaft, mit 3 Schneiden	7
5 Werkstoff	8
5.1 Schneidteil	8
5.2 Schaft	8
6 Ausführung	8
7 Kennzeichnung	9
Literaturhinweise	10

Bilder

Bild 1 — Form A mit Zylinderschaft	4
Bild 2 — Form B mit Morsekegelschaft	5
Bild 3 — Form C mit Zylinderschaft, mit 3 Schneiden	6
Bild 4 — Form D mit Morsekegelschaft, mit 3 Schneiden	7

Tabellen

Tabelle 1 — Form A, Maße	5
Tabelle 2 — Maße, Form B	5
Tabelle 3 — Maße, Form C	6
Tabelle 4 — Maße, Form D	8

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Das vorliegende Dokument stimmt mit den beiden von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Normen

ISO 3293:1975¹⁾

en: Morse taper shank countersinks for angles 60 degrees, 90 degrees and 120 degrees inclusive

de: Kegelsenker 60°, 90° und 120° mit Morsekegelschaft

und

ISO 3294:1975¹⁾

en: Parallel shank countersinks for angles 60, 90 and 120 degrees inclusive

de: Kegelsenker 60°, 90° und 120° mit Zylinderschaft

teilweise überein.

In DIN 335 sind die dreischneidigen Kegelsenker Form C und Form D, die nicht in der ISO genormt sind, enthalten.

Hinsichtlich der Abmessungen der Kegelsenker besteht bei den Formen A und B eine weitgehende Übereinstimmung mit den beiden genannten ISO-Normen. Einige geringfügige Abweichungen gegenüber ISO beziehen sich sowohl auf die Längen l_1 und l_2 als auch auf die Durchmesser d_2 .

Bei Form A enthalten die ISO-Normen zusätzlich die Größen $d_1 = 10$ mm und 25 mm und bei Form B die Größe $d_1 = 20$ mm, die aber in Deutschland nicht benötigt werden.

Die Angaben über Werkstoff, Ausführung und Kennzeichnung sind in DIN 335 zusätzlich enthalten.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 335:2007-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Größe $d_1 = 40$ mm für Form C ergänzt;
- c) Bemaßung in Bild 3 korrigiert;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.