

DIN 3537-4

ICS 23.060.10

Einsprüche bis 2024-01-08

Entwurf**Gasabsperrarmaturen bis 5 bar für die Gas-Hausinstallation –
Teil 4: Konformitätsbewertung**

Gas stop valves for domestic gas installations up to 5 bar –
Part 4: Conformity assessment

Robinets d'arrêt pour appareils à gaz pour installations domestiques jusqu'à 5 bar –
Partie 4: Évaluation de conformité

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2023-09-08 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nagas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Gastechnik (NAGas), 53058 Bonn, Postfach 14 03 62 oder Josef-Wirmer-Str. 1 - 3, 53123 Bonn.

Es wird gebeten, mit den Kommentaren zu diesem Entwurf jegliche relevanten Patentrechte, die bekannt sind, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 14 Seiten

DIN-Normenausschuss Gastechnik (NAGas)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Konformitätsbewertung	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Konformitätsbewertung durch eine dritte Seite	6
4.2.1 Allgemeines	6
4.2.2 Bestätigung	6
5 Werkseigene Produktionskontrolle	6
6 Bestätigung der Konformität der gefertigten Produkte durch Überwachung	7
7 Konformitätsbewertungsprogramm	7
7.1 Allgemeines	7
7.2 Prüfgegenstände und Prüfunterlagen (Probenahme)	7
7.2.1 Prüfgegenstände	7
7.2.2 Prüfunterlagen	8
7.2.3 Prüfungen	9
8 Umfang der werkseigenen Produktionskontrolle	11
8.1 Allgemeines	11
8.2 Prüfmerkmale und Prüfumfang	11
8.3 Aufzeichnungen	11
9 Umfang der Überwachung	11
9.1 Kontrollprüfung	11
9.1.1 Probenahme	11
9.1.2 Umfang der Kontrollprüfung	12
9.1.3 Zeitintervall der Kontrollprüfung	12
9.2 QS-System	12
9.2.1 Anforderungen	12
9.2.2 Genehmigung des QS-Systems	12
9.2.3 Überwachungsaudit	13
9.2.4 Zeitintervall des Überwachungsaudits	13
Literaturhinweise	14

Tabellen

Tabelle 1 — Zuordnung von Prüfgegenständen und Reihenfolge der Prüfung	8
Tabelle 2 — Prüfumfang	9
Tabelle 3 — Prüfmerkmale/-umfang der werkseigenen Produktionskontrolle	11
Tabelle 4 — Prüfumfang der Kontrollprüfung	12

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 032-02-06 AA „Gasarmaturen“ im Normenausschuss Gas-technik (NAGas) im Einvernehmen mit dem Deutschen Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) erarbeitet.

Dieses Dokument wird in das Regelwerk „Gas“ des DVGW, Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., aufgenommen.

DIN 3537 unter dem allgemeinen Titel „Gasabsperrarmaturen bis 5 bar für die Gas-Hausinstallation“ besteht aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Anforderungen und Prüfungen
- Teil 4: Konformitätsbewertung

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Anforderungen an die Konformitätsbewertung von Gasabsperrarmaturen, die nicht im Anwendungsbereich der DIN EN 331 erfasst sind, d.h. für Kugel- und Kegelhähne > DN 100, außerdem für Klappen, Schieber und Ventile, bis zu einer max. Nennweite von DN 150 fest.

Dieses Dokument ist nur anzuwenden in Verbindung mit DIN 3537-1:2023:xx.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 3537-1:2023-xx, *Gasabsperrarmaturen bis 5 bar für die Gas-Hausinstallation — Teil 1: Anforderungen und Prüfungen*

DIN EN 331:2016-04, *Handbetätigte Kugelhähne und Kegelhähne mit geschlossenem Boden für die Gas-Hausinstallation*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse — Arten von Prüfbescheinigungen*

DIN EN ISO/IEC 17065, *Konformitätsbewertung — Anforderungen an Stellen, die Produkte, Prozesse und Dienstleistungen zertifizieren*

DIN EN ISO/IEC 17067, *Konformitätsbewertung — Grundlagen der Produktzertifizierung und Leitlinien für Produktzertifizierungsprogramme*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN 3537-1 und die folgenden Begriffe.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

— DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter <https://www.din.de/go/din-term>

— DKE-IEV: verfügbar unter <http://www.dke.de/DKE-IEV>

3.1

Konformitätsbewertung durch eine dritte Seite

Konformitätsbewertungstätigkeit, durchgeführt von einer Person oder einer Organisation, die unabhängig vom Anbieter des Gegenstands der Konformitätsbewertungstätigkeit ist und kein Interesse als Anwender hat

[QUELLE: DIN EN ISO/IEC 17000:2020-09, 4.5, modifiziert – „Konformitätsbewertungstätigkeit“ zu „Konformitätsbewertung“ geändert, Anmerkung 1 gestrichen]

3.2

Konformitätsbewertungsstelle

Stelle, die Konformitätsbewertungstätigkeiten durchführt, jedoch keine Akkreditierung

[QUELLE: DIN EN ISO/IEC 17000:2020-09, 4.6]

3.3

Konformitätsbewertungsprogramm

Reihe von Regeln und *Verfahren* (3.5), die den Gegenstand der Konformitätsbewertung beschreiben, die *festgelegten Anforderungen* (3.4) identifizieren und die Vorgehensweise zur Durchführung der Konformitätsbewertung beschreiben

Anmerkung 1 zum Begriff: Ein Konformitätsbewertungsprogramm kann auf internationaler, regionaler, nationaler, sub-nationaler oder Industriesektor-Ebene betrieben werden.

[QUELLE: DIN EN ISO/IEC 17000:2020-09, 4.9, modifiziert – Anmerkungen 1 und 3 gestrichen]

3.4

festgelegte Anforderung

Erfordernis oder Erwartung, das oder die niedergelegt ist

Anmerkung 1 zum Begriff: Festgelegte Anforderungen können in normativen Dokumenten wie Rechtsvorschriften, Normen und technischen Spezifikationen niedergelegt sein.

[QUELLE: DIN EN ISO/IEC 17000:2020-09, 5.1, modifiziert, Anmerkung 2 gestrichen]

3.5

Verfahren

festgelegte Art und Weise, eine Tätigkeit oder einen Prozess auszuführen

[QUELLE: DIN EN ISO 9000:2015-11, 3.4.5, modifiziert – Anmerkung gestrichen]

3.6

Bestätigung

Erstellen einer Aussage auf der Grundlage einer Entscheidung, dass die Erfüllung *festgelegter Anforderungen* (3.4) dargelegt wurde

Anmerkung 1 zum Begriff: Die sich ergebende Aussage, in DIN EN ISO/IEC 17000:2020-09 als „Konformitätsaussage“ bezeichnet, soll die Sicherheit vermitteln, dass die festgelegten Anforderungen erfüllt wurden. Eine solche Bestätigung ist für sich allein keine vertragliche, gesetzliche oder anderweitige Garantie.

[QUELLE: DIN EN ISO/IEC 17000:2020-09, 7.3, modifiziert – Anmerkung 2 gestrichen]

3.7

Hersteller

natürliche oder juristische Person, die ein Produkt herstellt oder ein Produkt wieder aufarbeitet oder wesentlich verändert und erneut in den Verkehr bringt

Anmerkung 1 zum Begriff: Als Hersteller gilt auch jeder, der geschäftsmäßig seinen Namen, seine Marke oder ein anderes unterscheidungskräftiges Kennzeichen an einem Produkt anbringt und sich dadurch als Hersteller ausgibt, oder der als sonstiger Inverkehrbringer die Sicherheitseigenschaften eines Verbraucherprodukts beeinflusst.

[QUELLE: DIN 8330-2:2019-03,3.7]

3.8

Inverkehrbringer

natürliche oder juristische Person, die ein Produkt einem anderen überlässt, unabhängig davon, ob das Produkt neu, gebraucht, wieder aufgearbeitet oder wesentlich verändert worden ist

Anmerkung 1 zum Begriff: Die Einfuhr in den Europäischen Wirtschaftsraum steht dem Inverkehrbringen eines neuen Produkts gleich.

[QUELLE: DIN 8330-2:2019-03,3.8]