

DIN 51521**DIN**

ICS 75.100

Einsprüche bis 2008-09-05
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 51521:1999-03**Entwurf**

**Schmierstoffe –
Kühlschmierstoffe –
Wassermischbare Kühlschmierstoffe SE; Anforderungen**

Lubricants –
Metalworking fluids –
Water mix metal working fluids SE; specifications

Lubrifiants –
Fluides pour le travail des métaux –
Fluides SE pour mélanger avec l'eau; Spécifications

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2008-05-05 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an stellungnahme@fam-hamburg.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Fachausschuss Mineralöl- und Brennstoffnormung (FAM) des NMP, 22205 Hamburg, Postfach 60 05 49 (Hausanschrift: Überseering 40, 22297 Hamburg).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN
Fachausschuss Mineralöl- und Brennstoffnormung (FAM) des NMP

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Bezeichnung.....	5
5 Anforderung und Prüfung.....	5
6 Arbeits- und Umweltschutz	6

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Unterausschuss NA 062-06-61-02 UA „Prüfung von Kühlschmierstoffen“ für den Arbeitsausschuss NA 062-06-51 AA „Anforderungen an Schmieröle und sonstige Öle“ im Fachausschuss Mineralöl- und Brennstoffnormung (FAM) des Normenausschusses Materialprüfung (NMP) ausgearbeitet.

Zu den Auswahlkriterien folgende Hinweise:

- a) die Viskosität der wassermischbaren Kühlschmierstoffe wird im Hinblick auf die Funktion der Mischgeräte bei 20 °C angegeben;
- b) bezüglich EP-Eigenschaften und Rückstandsverhalten wassergemischter Kühlschmierstoffe können keine Anforderungen festgelegt werden, da zz. keine allgemein anwendbaren Verfahren zur Prüfung dieser Eigenschaften verfügbar sind.

Änderungen

Gegenüber DIN 51521:1999-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in Tabelle 1 wird anstelle des Mineralölgehalts wird der Basisölgehalt bestimmt;
- b) in Tabelle 1 wurden die Prüfverfahren zur Bestimmung des Wassergehaltes und des Chlorgehaltes aktualisiert;
- c) in Tabelle 2 wurde die Prüfverfahren zur Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit und zur Bestimmung des mit Säure abscheidbaren Gehaltes gestrichen;
- d) die normativen Verweise wurden aktualisiert.