

DIN 55634-2



ICS 77.060; 91.080.13

Einsprüche bis 2024-10-21
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 55634-2:2018-03

Entwurf

**Beschichtungsstoffe und Überzüge –
Korrosionsschutz von tragenden dünnwandigen Bauteilen aus Stahl –
Teil 2: Überwachung und Zertifizierungsanforderungen**

Paints, varnishes and coatings –
Corrosion protection of supporting thin-walled building components made of steel –
Part 2: Surveillance and certification requirements

Peintures, vernis et revêtements –
Anticorrosion des éléments de construction en acier à parois minces et supportants –
Partie 2: Surveillance et exigences de certification

Anwendungswarnvermerk

Dieser Entwurf mit Erscheinungsdatum 2024-06-21 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil das beabsichtigte Dokument von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nab@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Es wird gebeten, mit den Kommentaren zu diesem Entwurf jegliche relevanten Patentrechte, die bekannt sind, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Zertifizierungsverfahren	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Werkseigene Produktionskontrolle	6
4.3 Erstprüfung	7
4.3.1 Allgemeines	7
4.3.2 Erstprüfung für Stückbeschichtungssysteme	8
4.3.3 Erstprüfung beim Stückbeschichter	8
4.3.4 Erstprüfung für Korrosionsschutzsysteme durch Bandbeschichtung	9
4.4 Auditierung	9
4.5 Regelmäßige Prüfung	10
4.5.1 Stückbeschichter	10
4.5.2 Bandbeschichter	10
4.6 Dokumentation der Ergebnisse	10
4.7 Zertifizierung	11
4.7.1 Allgemeines	11
4.7.2 Zertifizierungsentscheidung	11
4.7.3 Aufrechterhaltung der Zertifizierung bei Änderung der Voraussetzungen	11
Anhang A (normativ) Prüfbescheinigungen konform zu DIN EN 10204 auf der Grundlage spezifischer Prüfung	15
Anhang B (informativ) Mindestinhalt von Zertifikaten	16
Literaturhinweise	18

Tabellen

Tabelle 1 — Überwachung (Art und Umfang)	13
--	----

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Unterausschuss NA 002-00-10-08 UA „Korrosionsschutz von tragenden dünnwandigen Bauteilen“ im Arbeitsausschuss NA 002-00-10 AA „Korrosionsschutz von Stahlbauten“ des DIN-Normenausschusses Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) erarbeitet.

DIN 55634, *Korrosionsschutz von tragenden dünnwandigen Bauteilen aus Stahl*, besteht aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: *Anforderungen und Prüfverfahren*
- Teil 2: *Überwachung und Zertifizierungsanforderungen*

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 55634-2:2018-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der normativen Verweisungen;
- b) redaktionelle Überarbeitung.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Anforderungen an die Überwachung und Zertifizierung von Korrosionsschutzsystemen von tragenden dünnwandigen Bauteilen aus Stahl fest, ausgenommen sind Korrosionsschutzsysteme für die Korrosivitätskategorie CX.

Diese Norm gilt für Überwachungs- und Zertifizierungsstellen, sowie für Beschichtungsstoffhersteller bzw. für Stückbeschichter oder Bandbeschichter, die Korrosionsschutzsysteme nach DIN 55634-1 herstellen. Sie gilt weiterhin auch für Bauteilhersteller, sofern durch die Weiterverarbeitung Veränderungen der Eigenschaften von Korrosionsschutzsystemen zu erwarten sind.

Nach diesem Dokument sind keine Überwachung und Zertifizierung für Feuerverzinkungsunternehmen erforderlich, die Überzüge nach DIN EN ISO 1461 herstellen.

ANMERKUNG Die Anforderungen für stückverzinkte Produkte sind für tragende Bauteile im bauaufsichtlich geregelten Bereich in der DAST-Richtlinie 022 festgelegt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

E DIN 55634-1:2024-07, *Beschichtungsstoffe und Überzüge — Korrosionsschutz von tragenden dünnwandigen Bauteilen aus Stahl — Teil 1: Anforderungen und Prüfverfahren*

DIN EN 10346, *Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 13523-7, *Bandbeschichtete Metalle — Prüfverfahren — Teil 7: Widerstandsfähigkeit gegen Rissbildung beim Biegen (T-Biegeprüfung)*

DIN EN 13523-19, *Bandbeschichtete Metalle — Prüfverfahren — Teil 19: Probenplatten und Verfahren zur Freibewitterung*

DIN EN ISO 1461, *Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebraute Zinküberzüge (Stückverzinken) — Anforderungen und Prüfungen*

DIN EN ISO 1716, *Prüfungen zum Brandverhalten von Produkten — Bestimmung der Verbrennungswärme (des Brennerts)*

DIN EN ISO 2810, *Beschichtungsstoffe — Freibewitterung von Beschichtungen — Bewitterung und Bewertung*

DIN EN ISO 12944-4, *Beschichtungsstoffe — Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme — Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung*

DIN EN ISO 12944-6, *Beschichtungsstoffe — Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme — Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen*

DIN EN ISO 12944-7, *Beschichtungsstoffe — Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme — Teil 7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten*

DIN EN ISO/IEC 17000:2020-09, *Konformitätsbewertung — Begriffe und allgemeine Grundlagen (ISO/IEC 17000:2020); Dreisprachige Fassung EN ISO/IEC 17000:2020*

DIN EN ISO/IEC 17025, *Allgemeine Anforderungen an die Kompetenz von Prüf- und Kalibrierlaboratorien*

DIN EN ISO/IEC 17065, Konformitätsbewertung — Anforderungen an Stellen, die Produkte, Prozesse und Dienstleistungen zertifizieren

DIN EN ISO/IEC 17067, Konformitätsbewertung — Grundlagen der Produktzertifizierung und Leitlinien für Produktzertifizierungsprogramme

ISO 19840, Paints and varnishes — Corrosion protection of steel structures by protective paint systems — Measurement of, and acceptance criteria for, the thickness of dry films on rough surfaces

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN 55634-1, DIN EN ISO/IEC 17000, DIN EN ISO/IEC 17065, DIN EN ISO/IEC 17067 und die folgenden Begriffe.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter <https://www.din.de/go/din-term>
- DKE-IEV: verfügbar unter <https://www.dke.de/DKE-IEV>

3.1

Antragsteller

Auftraggeber für die Zertifizierung nach DIN 55634-2, welcher gegenüber einer Zertifizierungsstelle verantwortlich dafür ist, sicherzustellen, dass die Anforderungen dieser Norm erfüllt sind

3.2

Audit

Überprüfung eines Herstellers von Beschichtungen, oder eines Bauteilherstellers vor Ort durch eine Überwachungsstelle zur Feststellung der Einhaltung der Normanforderungen nach DIN 55634-2, Dokumentation und Evaluierung der Feststellungen durch die Überwachungsstelle

Anmerkung 1 zum Begriff: Die Durchführung eines Audits erfolgt standardmäßig vor Ort beim Hersteller der Beschichtung oder des Bauteils (Präsenzaudit). Sogenannte Remote-Audits, die ohne die physische Anwesenheit des Vertreters der Überwachungsstelle durchgeführt werden, setzen geeignete technische Einrichtungen für den Informationsaustausch, inklusive der Identifizierungsmöglichkeit der Teilnehmer bei Hersteller und Überwachungsstelle voraus.

3.3

Erstprüfung

Prüfung über die grundsätzliche Eignung eines Korrosionsschutzsystems für die Verwendung in der vorgesehenen Korrosivitätskategorie und für die vorgesehene Schutzdauer

3.4

Evaluierung

Kombination der Konformitätsbewertungsfunktionen Auswahl und Ermittlung

Anmerkung 1 zum Begriff: Die Funktionen „Auswahl“ und „Ermittlung“ sind in DIN EN ISO/IEC 17000:2020-09, Abschnitt A.2 und Abschnitt A.3, festgelegt.

Anmerkung 2 zum Begriff: Die Konformitätsbewertungsfunktion „Auswahl“ liefert als Ergebnis die Information über ausgewählte Einheiten, die Konformitätsbewertungsfunktion „Ermittlung“ liefert als Ergebnis die Information über die Erfüllung festgelegter Anforderungen (z. B. Normanforderungen nach DIN 77200-1). Die Evaluierung ist Inhalt der Begutachtung bzw. des Audits. Die Ergebnisse der Evaluierung dienen als Eingabe für die Konformitätsbewertungsfunktion „Bewertung und Bestätigung“, die als Ergebnis den Nachweis über die Erfüllung der festgelegten Anforderungen darlegt.

[QUELLE: DIN EN ISO/IEC 17065:2013-01, 3.3, modifiziert: Ergänzung der Anmerkung 2 zum Begriff zur Erläuterung der Funktionen „Auswahl“ und „Ermittlung“]

E DIN 55634-2:2024-07

3.5

Mangel

Nichterfüllung einer Anforderung aus DIN 55634-1 oder DIN 55634-2

3.6

Zertifizierungsstelle

Organisation, die in der Lage ist, Konformitätsprüfungen und Bewertungen nach DIN 55634-2 durchzuführen

3.7

Zertifizierungssystem

Regeln, Verfahren und Management für die Durchführung von Zertifizierungen

[QUELLE: DIN EN ISO/IEC 17067:2013-12, 3.1]

3.8

Überwachungsstelle

Organisation, die in der Lage ist, Audits und Prüfungen zur Überwachung nach DIN 55634-2 durchzuführen.

4 Zertifizierungsverfahren

4.1 Allgemeines

Das Zertifizierungsverfahren beinhaltet

- eine Evaluierung:
 - Erstprüfung des Korrosionsschutzsystems,
 - regelmäßige Audits des Herstellwerkes und der werkseigenen Produktionskontrolle,
 - regelmäßige Prüfung des Korrosionsschutzsystems,
- und eine Bewertung der Ergebnisse:
 - die Zertifizierung.

Grundlage für das Zertifizierungsprogramm sind die in E DIN 55634-1:2024-07, 5.4, genannten Anforderungen sowie die in E DIN 55634-1:2024-07, Abschnitt 9, beschriebenen Prüfungen zur Qualitätssicherung. Eine Zertifizierungsstelle im Sinne dieser Norm muss die Anforderungen der DIN EN ISO/IEC 17065 berücksichtigen. Wenn die Zertifizierungsstelle die Durchführung der Audits oder der Prüfungen im Unterauftrag vergibt, so ist die Kompetenz der Unterauftragnehmer durch eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17065 bzw. DIN EN ISO/IEC 17025 nachzuweisen.

ANMERKUNG 1 Kaltumgeformte dünnwandige Stahlbauteile im Hochbau unterliegen, wenn sie für tragende Zwecke verwendet werden, auch im Hinblick auf die Festigkeitsanforderungen und Abmessungen einer Überwachung. Insofern stellt die Überwachung des Korrosionsschutzsystems nur einen Teil der Gesamtüberwachung dar.

ANMERKUNG 2 Für tragende Stahlbauteile im Hochbau können Anforderungen für Eigenschaften bestehen, welche durch die Korrosionsschutzsysteme beeinflusst werden können, wie z. B. Brandeigenschaften der Bauteile.

4.2 Werkseigene Produktionskontrolle

Vom Bandbeschichter, Stückbeschichter und dem Bauteilhersteller ist eine werkseigene Produktionskontrolle (WPK) einzurichten und durchzuführen. Die Einhaltung der für ein Korrosionsschutzsystem festgelegten Eigenschaften ist in Verantwortung des Bandbeschichters, Stückbeschichters und des Bauteilherstellers in der werkseigenen Produktionskontrolle zu überwachen.