

	DIN 6336	
ICS 21.080	Entwurf	Einsprüche bis 2024-05-22 Vorgesehen als Ersatz für DIN 6336:2008-05
Sterngriffe Star grips Poignées-étoile		
Anwendungswarnvermerk Dieser Entwurf mit Erscheinungsdatum 2024-03-22 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt. Weil das beabsichtigte Dokument von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren. Stellungnahmen werden erbeten – vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben; – oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden; – oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin. Es wird gebeten, mit den Kommentaren zu diesem Entwurf jegliche relevanten Patentrechte, die bekannt sind, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.		
Gesamtumfang 12 Seiten		
DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)		

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Formen und Bezeichnungen	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Formen	5
4.2.1 Formen aus Metall	5
4.2.2 Formen aus Formmassen	7
5 Werkstoff	10
5.1 Werkstoff der Sterngriffe	10
5.2 Werkstoff der Gewindebuchse bei Form K und D	10
5.3 Werkstoff der Gewindebolzen bei Form L	10
6 Ausführung	10
Literaturhinweise	12

Bilder

Bild 1 — Form A Rohteil aus Metall ohne Bohrung	5
Bild 2 — Form B mit durchgehender Bohrung	6
Bild 3 — Form C mit nicht durchgehender Bohrung	6
Bild 4 — Form D mit durchgehender Gewindebohrung	6
Bild 5 — Form E mit nicht durchgehender Gewindebohrung	6
Bild 6 — Hauptmaße für Formen aus Formmasse	7
Bild 7 — Form K mit eingefügter Gewindebuchse	8
Bild 8 — Form D mit eingefügter Gewindebuchse	8
Bild 9 — Form L mit Gewindebolzen	9

Tabellen

Tabelle 1 — Maße der Sterngriffe aus Metall	7
Tabelle 2 — Maße der Sterngriffe aus Formmasse	9
Tabelle 3 — Werkstoffauswahl der Sterngriffe	10

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-06-01 AA „Bedienteile“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 6336:2008-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ aktualisiert;
- b) Abschnitt 3 „Begriffe“ aktualisiert;
- c) Bild 8 „Form D mit eingefügter Gewindebuchse“ wurde ergänzt;
- d) in Tabelle 2 wurden Werte für d_8 und t_4 ergänzt;
- e) Tabelle 3, 4.1 und 4.2 wurden aktualisiert;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Hauptmaße, Bauformen und Werkstoffe von Sterngriffen fest, die beispielhaft im Maschinenbau, in der Anlagenindustrie, an Werkzeugmaschinen, medizinischen Geräten und Apparaturen der chemischen Industrie verwendet werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 76-1, *Gewindeausläufe und Gewindefreistiche — Teil 1: Für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13-1*

DIN EN 573-3, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug — Teil 3: Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen*

DIN EN 1561, *Gießereiwesen — Gusseisen mit Lamellengraphit*

DIN EN 1706, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Gussstücke — Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften*

DIN EN 10283, *Korrosionsbeständiger Stahlguss*

DIN EN ISO 4042:2018-11, *Verbindungselemente — Galvanisch aufgetragene Überzugssysteme (ISO 4042:2018); Deutsche Fassung EN ISO 4042:2018*

DIN EN ISO 8062-3, *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — Maß-, Form- und Lagetoleranzen für Formteile — Teil 3: Allgemeine Maß-, Form- und Lagetoleranzen und Bearbeitungszugaben für Gussstücke mit $\pm$ Toleranzen für die angegebenen Maße*

DIN EN ISO 13715, *Technische Produktdokumentation — Kanten mit unbestimmter Gestalt — Angaben und Bemaßung*

DIN EN ISO 14526-1, *Kunststoffe — Rieselfähige Phenol-Formmassen (PF-PMC) — Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen*

DIN EN ISO 16396-1, *Kunststoffe — Polyamid (PA)-Formmassen für das Spritzgießen und die Extrusion — Teil 1: Bezeichnungssystem, Produktkennzeichnung und Basis für Spezifikationen*

DIN ISO 20457:2021-06, *Kunststoff-Formteile — Toleranzen und Abnahmebedingungen (ISO 20457:2018); Text Deutsch und Englisch*

DIN ISO 2768–1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter <https://www.din.de/go/din-term/>
- DKE-IEV: verfügbar unter <https://www.dke.de/DKE-IEV>