

DIN 6386-1

ICS 25.060.20

Entwurf

Einsprüche bis 2012-12-13
Vorgesehen mit
DIN ISO 3089:2010-11
als Ersatz für
DIN 6386-1:1977-05

Drehfutter –**Teil 1: Technische Lieferbedingungen für handbetätigte Drehfutter**

Lathe chucks –

Part 1: Technical conditions of delivery for hand operated lathe chucks

Mandrins de serrage –

Partie 1: Spécification techniques pour mandrins de serrage à commande manuelle

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2012-07-30 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fws@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN
Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen und Prüfung	4
3.1 Maße	4
3.2 Werkstoff und Härte	5
3.2.1 Werkstoff	5
3.2.2 Härte	5
3.3 Ausführung	5
3.3.1 Genauigkeitsklassen	5
3.3.2 Spannkraft	6
3.3.3 Rund- und Planlauf toleranzen	6
3.3.4 Zulässige Unwucht U_{zul}	8
3.3.5 Massenträgheitsmoment J	8
3.3.6 Richtdrehzahl n_r	9
3.3.7 Zulässige Umfangsgeschwindigkeit v_{max}	9
4 Kennzeichnung	9
Literaturhinweise	10

Vorwort

Mit der Übernahme der Internationalen Norm ISO 3089 ins nationale Normenwerk ersetzt DIN ISO 3089:2010-11 einen Teil von DIN 6386-1:1977-05. Daraus ergab sich die Notwendigkeit der Überarbeitung der DIN 6386-1:1977-05.

Dieses Dokument wurde im Arbeitsausschuss NA 121-02-07 AA „Drehmaschinenspannzeuge und Zubehör“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN erarbeitet.

DIN 6386 *Drehfutter* besteht aus:

- DIN 6381-1, *Drehfutter — Teil 1: Technische Lieferbedingungen für handbetätigte Drehfutter*
- DIN 6381-2, *Drehfutter, ohne Durchlaß; Technische Lieferbedingungen für kraftbetätigte Drehfutter*

Änderungen

Gegenüber DIN 6386-1:1977-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) ein neuer Abschnitt 2 mit aktualisierten Normativen Verweisungen wurde aufgenommen;
- b) in 3.2.1 wurden die neuen Werkstoffbezeichnungen nach DIN EN 1561 und DIN EN 10025 ergänzt;
- c) in 3.3.3.1 wurden die Anforderungen für Rund- und Planlauftoleranzen durch Verweise auf DIN ISO 3089 ersetzt;
- d) in 3.3.3.2 wurden die Rundlaufprüfungen nach Tabelle 3 durch einen Verweis auf DIN ISO 3089 ersetzt;
- e) Bild 6 und Bild 7 wurden gelöscht;
- f) Literaturhinweise wurden eingefügt;
- g) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.