

DIN 6444

ICS 25.100.30

Entwurf

Einsprüche bis 2020-07-15

Vorgesehen als Ersatz für
DIN 6444:1966-09 und
DIN 7423:1966-11;
Ersatz für
E DIN 6444:2019-12

**Holzbohrer –
Schlangenbohrer**

Wood bits –
Auger bits

Forets à bois –
Mèche à hélice unique

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2020-05-15 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin oder Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Symbole und Abkürzungen	4
5 Bezeichnung	4
6 Maße und Toleranzen	5
6.1 Form A, handgeführte Schlangenbohrer	5
6.2 Form C, handgeführte Schlangenbohrer mit zwei Vorschneidern	7
6.3 Form G, handgeführte Schlangenbohrer mit Spiralwindung	8
6.4 Form M, Maschinen-Schlangenbohrer	9
7 Werkstoff	10
8 Ausführungen und Härte	10
8.1 Ausführung für handgeführte Schlangenbohrer (Form A, Form C, Form G)	10
8.2 Ausführung für Maschinen-Schlangenbohrer (Form M)	11
8.3 Härte für Schlangenbohrer (alle Formen)	11
9 Kennzeichnung	11

Bilder

Bild 1 — Form A, handgeführter Schlangenbohrer mit Sechskantschaft	5
Bild 2 — Form A, handgeführter Schlangenbohrer mit Morsekegelschaft	7
Bild 3 — Form C, handgeführter Schlangenbohrer mit zwei Vorschneidern	8
Bild 4 — Form G, handgeführter Schlangenbohrer mit Spiralwindung	8
Bild 5 — Form M, Maschinen-Schlangenbohrer	10
Bild 6 — Härte-Messpunkt	11

Tabellen

Tabelle 1 — Form A mit Sechskantschaft, Maße und Toleranzen	6
Tabelle 2 — Form A mit Morsekegelschaft, Maße und Toleranzen	7
Tabelle 3 — Form C und Form G, Maße und Toleranzen	8
Tabelle 4 — Form M, Maschinen-Schlangenbohrer, Maße und Toleranzen	10

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-05 AA „Bohrwerkzeuge für Holz, Stein und Beton“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 6444:1966-09 und DIN 7423:1966-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Schaftform „Sechskant“ neu aufgenommen;
- b) Schaftform „Vierkant“ entfernt;
- c) Inhalt aus DIN 7423, Holzbohrer — Maschinen-Schlangenbohrer, in diese Norm aufgenommen;
- d) Härteausführung an aktuellen Stand der Technik angepasst;
- e) Bilder aktualisiert;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt Maße und Technische Lieferbedingungen für hand- und maschinenbetriebe Schlangenbohrer für die Holzbearbeitung fest.

Für nicht genormte (z. B. zeichnungsgebundene) Schlangenbohrer, können diese Technischen Lieferbedingungen zwischen Besteller und Lieferer vereinbart werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 228-1, *Morsekegel und Metrische Kegel; Kegelschäfte*

DIN 5194, *Verjüngte Vierkantschäfte an Bohrwindenwerkzeugen für Holz*

DIN EN ISO 4957, *Werkzeugstähle*

3 Begriffe

In diesem Dokument werden keine Begriffe aufgeführt.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter <https://www.din.de/go/din-term/>
- DKE-IEV: verfügbar unter <http://www.dke.de/DKE-IEV>

4 Symbole und Abkürzungen

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Symbole und Abkürzungen.

d_1	Bohrerdurchmesser
d_2	Schaftdurchmesser
l_1	Werkzeuggesamtlänge
l_2	Schneidteillänge
SW	Schlüsselweite Sechskant

5 Bezeichnung

Die Bezeichnung der genormten Langlochfräsbohrer ist aus folgenden Angaben, deren Reihenfolge einzuhalten ist, aufgebaut:

- Benennung „Bohrer“ (Kurzform) und DIN-Hauptnummer „DIN 6444“;
- Mittelstrich „—“;
- Kennbuchstabe für die Form des Schlangenbohrers;