

DIN 65190**DIN**

ICS 49.030.30

Einsprüche bis 2011-06-30
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 65190:1986-12**Entwurf**

**Luft- und Raumfahrt –
Einsätze für Verbundwerkstoffe mit MJ-Gewinde, geschlossen,
schraubensichernd aus Aluminium-Legierung;
Text Deutsch und Englisch**

Aerospace –

Inserts for composite materials, with MJ thread, closed type, screw-locking,
aluminium alloy;

Text in German and English

Aéronautique et espace –

Filets rapportés pour matériaux composites, avec filetage MJ, type fermé,
à freinage de vis, en alliage d'aluminium;

Texte en allemand et anglais

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2011-02-28 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nl@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann
im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter
www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN, 10772 Berlin
(Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde von interessierten Experten des Fachbereiches „Mechanik“ des Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) erarbeitet.

Der Anhang A ist informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 65190:1986-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bild 1 wurde geändert:
 - die Werkstückkantenangabe von „– 0,1 bis – 0,4“ in „–0,2“,
 - der Übergangsradius R von „0,5 min.“ in „0,3 max.“,
 - eine Ausführung mit angesetztem Boden wurde aufgenommen;
- b) die Kennzeichnung nach Abschnitt 5 erfolgt jetzt nach DIN EN 2424, Kennzeichnungs-klasse F;
- c) die Tabelle 1 wurde um die Gewinde-Kenn-zahlen 08, 10 und 12 erweitert;
- d) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Foreword

This Standard has been prepared by the interested experts of the mechanics section of Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL).

The Annex A is informative.

Revision

The following amendments have been made to DIN 65190:1986-12:

- a) Figure 1 has been modified as follows:
 - value of workpiece edge changed from – 0,1 to – 0,4" to "– 0,2",
 - value of blend radius R changed from "0,5 min." to "0,3 max.",
 - the configuration with attached bottom has been included;
- b) identification marking to Clause 5 will now be in accordance with DIN EN 2424, Style F;
- c) the Table 1 has been extended to include thread code 08, 10 and 12;
- d) this Standard has been editorially revised.

1 Anwendungsbereich

Einsätze nach dieser Norm sind für die Befestigung von Bauteilen an Verbundwerkstoffen anzuwenden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 65193¹⁾, *Luft- und Raumfahrt — Einsätze für Verbundwerkstoffe — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 2424¹⁾, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen; Deutsche Fassung EN 2424:1995*

DIN ISO 5855-1, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 1: Allgemeine Anforderungen; identisch mit ISO 5855-1:1988*

DIN ISO 5855-2, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 2: Maße für Schrauben und Muttern; identisch mit ISO 5855-2:1988*

LN 9368-1, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 1: Aufbau der Kenn-Nummern, Angaben in Bauunterlagen — Übersicht*

LN 9368-4, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 4: Kenn-Nummern für anodische Behandlungsverfahren*

NAS 1837²⁾, *Installation tab and alignment tool for NAS 1832, NAS 1833, NAS 1834, NAS 1835 and NAS 1836 molded in inserts*

Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil I:

WL 3.1354 Teil 2, *Luft- und Raumfahrt; Aluminium-Knetlegierungen mit etwa 4,4 Cu — 1,5 Mg — 0,6 Mn — Stangen*

1 Scope

Inserts to this Standard shall be used for attaching components to composite materials.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

DIN 65193¹⁾, *Aerospace series — Inserts for composite materials — Technical specification*

DIN EN 2424¹⁾, *Aerospace series — Marking of aerospace products; German version EN 2424:1995*

DIN ISO 5855-1, *Aerospace series — MJ threads — Part 1: General requirements; identical with ISO 5855-1:1988*

DIN ISO 5855-2, *Aerospace series — MJ threads — Part 2: Limit dimensions for bolts and nuts; identical with ISO 5855-2:1988*

LN 9368-1, *Aerospace series — Designation of surface treatments — Part 1: Composition of identification numbers; indications in design documents — Survey*

LN 9368-4, *Aerospace series — Designation of surface treatments — Part 4: Identification numbers for anodic treatments*

NAS 1837²⁾, *Installation tab and alignment tool for NAS 1832, NAS 1833, NAS 1834, NAS 1835 and NAS 1836 molded in inserts*

German Aviation Materials Manual, Part I:

WL 3.1354 Part 2, *Aerospace; wrought aluminium alloys with approx. 4,4 Cu — 1,5 Mg — 0,6 Mn — Bars*

1) Zurzeit Entwurf.

2) Zu beziehen durch: Beuth Verlag GmbH (Auslandsnormenverkauf), 10772 Berlin

1) At present at the stage of draft.

2) To be obtained from: see above