

DIN 65308**DIN**

ICS 49.030.30

Einsprüche bis 2008-08-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 65308:1986-12**Entwurf****Luft- und Raumfahrt –
Einsätze für Verbundwerkstoffe mit MJ-Gewinde, offen,
schraubensichernd, aus korrosionsbeständigem Stahl**

Aerospace; inserts for composite materials, with MJ thread, open type, screw-locking, corrosion-resisting steel

Aéronautique et espace; filets rapportés pour matériaux composites, avec filetage MJ, type ouvert, à freinage de vis, en acier résistant à la corrosion

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2008-04-28 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nl@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN

In case of dispute the German wording shall be valid.

Vorwort

Diese Norm wurde von interessierten Experten des Fachbereiches „Mechanik“ des Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) erarbeitet.

Der Anhang A ist informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 65308:1986-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Oberflächenbehandlung 5906 LN 9368-7 wurde geändert in 5913 LN 9368-7;
- b) die Höhen-Kennzahlen 050 und 060 wurden aufgenommen;
- c) die Gewinde-Kennzahl 04 wurde mit der Höhen-Kennzahl 070 ergänzt;
- d) der Wert für ι für die Gewinde-Kennzahl 04 und den Höhen-Kennzahlen 050, 060 und 070 wurde mit 3 mm festgelegt;
- e) in Bild 1 wurde
 - die Angabe der Werkstückkanten von – 0,1 bis – 0,4 in – 0,2 geändert;
 - der Übergangsradius von $R0,5_{\min}$ in $R0,3_{\max}$ geändert;
- f) die Kennzeichnung wurde nach DIN EN 2424, Klasse F aufgenommen;
- g) der Hinweis auf Schutzrechte wurde gestrichen;
- h) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Foreword

This standard has been prepared by the interested experts of the mechanics section of Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL).

The Annex A is informative.

Amendments

The following amendments have been made to DIN 65308:1986-12:

- a) The surface treatment 5906 LN 9368-7 has been changed in 5913 LN 9368-7;
- b) the height code numbers 050 und 060 have been included;
- c) the thread code number 06 has been added with the height code number 070;
- d) the value of ι of the thread code number 04 and the height code numbers 050, 060 and 070 has been stipulated with 3 mm;
- e) Figure 1 has been modified:
 - the value of workpiece edge changed from – 0,1 to – 0,4 in – 0,2;
 - the value of blend radius changed from $R0,5_{\min}$ in $R0,3_{\max}$;
- f) the marking has been included according to EN 2424, style F;
- g) the remark to proprietary rights has been deleted;
- h) this standard has been revised editorially.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Eigenschaften von Einsätzen für Verbundwerkstoffe mit MJ-Gewinde, offen, schraubensichernd, aus korrosionsbeständigem Stahl zur Verwendung in der Luft- und Raumfahrt fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 17440, *Nichtrostende Stähle — Technische Lieferbedingungen für Blech, Warmband und gewalzte Stäbe für Druckbehälter, gezogenen Draht und Schmiedestücke*

E DIN 65193, *Luft- und Raumfahrt — Einsätze für Verbundwerkstoffe — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 2424, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen; Deutsche Fassung EN 2424:1995*

DIN ISO 5855-1, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Identisch mit ISO 5855-1:1988*

DIN ISO 5855-2, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 2: Maße für Schrauben und Muttern; Identisch mit ISO 5855-2:1988*

LN 9368-3, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 3: Kenn-Nummern für chemische Behandlungsverfahren*

LN 9368-7, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 7: Kenn-Nummern für Verfahren zum Erzeugen von organischen Überzügen*

NAS 1837, *Installation tab and alignment tool for NAS 1832, NAS 1833, NAS 1834, NAS 1835 and NAS 1836 molded in inserts*¹⁾

1) Zu beziehen durch:
Beuth Verlag GmbH, Auslandsnormenverkauf,
10772 Berlin

1 Scope

This standard specifies the characteristics of inserts for composite materials, with MJ thread, open type, screw-locking, corrosion-resisting steel for aerospace applications.

2 Normative references

This standard incorporates by dated or undated reference, provisions from other publications. These normative references are cited at the appropriate places in the text and the publications are listed hereafter. For dated references, subsequent amendments to or revisions of any of these publications apply to this standard only when incorporated in it by amendment or revision. For undated references the latest edition of the publication referred to applies (including amendments).

DIN 17440, *Stainless steels — Technical delivery conditions for plates, hot rolled strip and bars for pressure purposes, drawn wire and forgings*

E DIN 65193, *Aerospace — Inserts for composite materials — Technical specification*

DIN EN 2424, *Aerospace series — Marking for aerospace products; German version EN 2424:1995*

DIN ISO 5855-1, *Aerospace — MJ threads — Part 1: General requirements; Identical with ISO 5855-1:1988*

DIN ISO 5855-2, *Aerospace — MJ threads — Part 2: Limit dimensions for bolts and nuts; Identical with ISO 5855-2:1988*

LN 9368-3, *Aerospace — Designation of surface treatments — Part 3: Identification numbers for methods of chemical treatment*

LN 9368-7, *Aerospace — Designation of surface treatments — Part 7: Identification numbers for methods of organic coating*

NAS 1837, *Installation tab and alignment tool for NAS 1832, NAS 1833, NAS 1834, NAS 1835 and NAS 1836 molded in inserts*¹⁾

1) To be obtained from:

3 Anforderungen

3.1 Ausführung — Maße — Masse

Nach Bild 1 und Tabelle 1.

Maße in Millimeter

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Die Einsätze sind unter 90° bis 120° bis auf d_1 auf beiden Seiten gesenkt.

3 Required characteristics

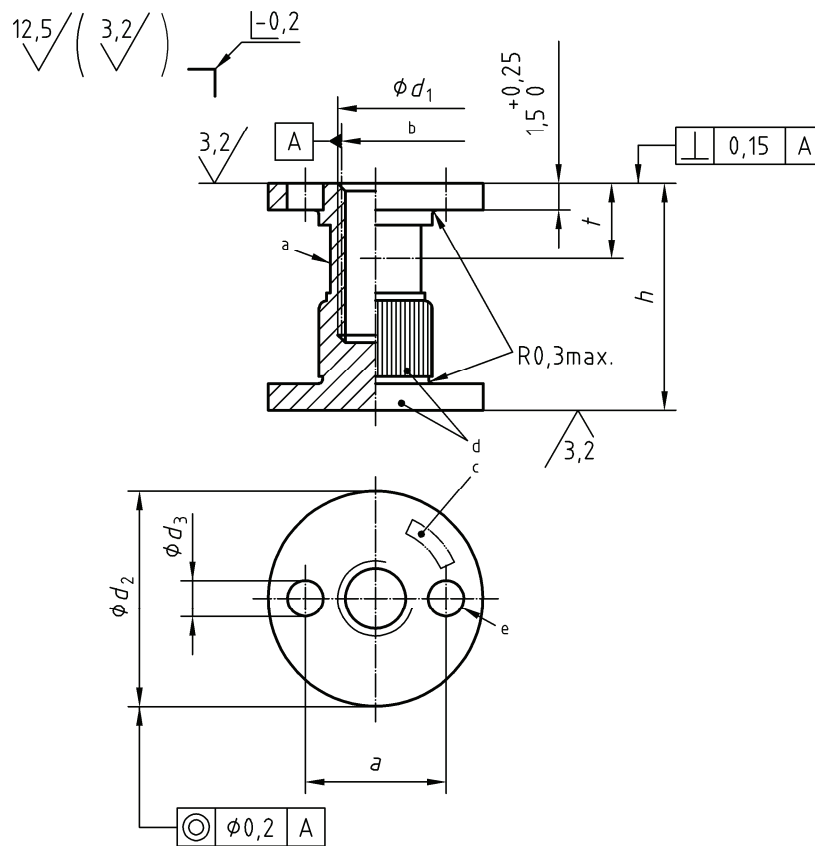
3.1 Configuration — Dimensions — Mass

See Figure 1 and Table 1.

Dimensions in millimetres

Details not specified shall be appropriately selected.

Inserts countersunk to d_1 from 90° to 120° on the both sides.



- a Schraubensicherung durch radiale Gewindeverformung
- b Flankendurchmesser
- c Feld für Kennzeichnung
- d Verdrehsicherung nach Wahl des Herstellers am Schaft oder unteren Bund angebracht
- e Einguss- und Entlüftungsöffnung

- a Screw locking by radial thread deformation
- b Pitch diameter
- c Area for marking
- d Anti-rotation feature at manufacturer's option on shank or bottom flange
- e Potting and vent hole

Bild 1 — Ausführung, Maße
(Figure 1 — Configuration, dimensions)