

DIN 6535



ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2018-05-30
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 6535:1992-02

Entwurf

Zylinderschäfte aus Hartstoffen für Bearbeitungswerkzeuge – Maße

Hardened parallel shanks for machining tools –
Dimensions

Queues cylindriques en matériaux durs pour outils d'usinage –
Dimensions

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2018-03-30 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	4
3.1 Allgemeines	4
3.2 Form HA: Glatter Zylinderschaft.....	4
3.3 Form HB: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche.....	5
3.4 Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche.....	7
3.5 Form HF: Zylinderschaft mit 90°-Kegelanschluss für Kühlschmierstoffzufuhr	8
4 Ausführung.....	9
Literaturhinweise.....	10

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-01 AA „Bohrwerkzeuge“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 6535:1992-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Bilder so überarbeitet, dass die Lage der Schneide zur Spannfläche auch bei einschneidigen Werkzeugen eindeutig ist;
- c) Form HF für Minimalmengenschmierung aufgenommen;
- d) Literaturhinweise aktualisiert;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.