

DIN 65539**DIN**

ICS 49.030.20

Einsprüche bis 2009-01-31

Entwurf

**Luft- und Raumfahrt –
Zylinderschrauben mit Innenvielzahn und MJ-Gewinde, mit verjüngtem
Schaft, aus Nickellegierung, Nennzugfestigkeit 1250 MPa, für
Temperaturen bis 315 °C/425 °C**

Aerospace –

Cheese head bolts, with internal serration and MJ-thread, reduced shank, nickel alloy,
nominal tensile strength 1250 MPa, for temperatures up to 315 °C/425 °C

Aéronautique et espace –

Vis à tête cylindrique, denture intérieure, filetage MJ, tige réduite, en alliage de nickel,
résistance nominale en traction 1250 MPa, pour températures jusqu' à 315 °C/425 °C

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2008-09-22 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nl@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann
im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN, 10772 Berlin
(Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde unter Berücksichtigung gültiger Beschlüsse (Buildingblock-Documents) und Normen des ISO/TC 20/SC 4 (Aircraft and Space Vehicles-Aerospace Fastener Systems) erstellt.

Die Anerkennung durch das Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung und das Luftfahrt-Bundesamt ist vorgesehen.

1 Anwendungsbereich

Zylinderschrauben nach dieser Norm sind für Verbindungen mit unverlierbaren Schrauben anwendbar. Zylinderschrauben mit Oberflächenbehandlung nach Kennbuchstaben Y sind für Temperaturen bis 315 °C und Zylinderschrauben mit Oberflächenbehandlung nach Kennbuchstaben X für Temperaturen bis 425 °C anwendbar.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 29895, *Luft- und Raumfahrt — Alternativ-Werkstoffe für Verbindungsteile*

DIN 65532, *Luft- und Raumfahrt — Gewindeausläufe, Gewindefreistiche und Gewindeenden für MJ-Gewinde nach DIN ISO 5855*

DIN EN 2424, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen*

DIN ISO 5855-1, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 1: Allgemeine Anforderungen*

DIN ISO 5855-2, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 2: Grenzmaße für Schrauben und Muttern*

LN 9368-4, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen, Kenn-Nummern für anodische Behandlungsverfahren*

LN 9368-7, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen, Kenn-Nummern für Verfahren zum Erzeugen von organischen Überzügen*

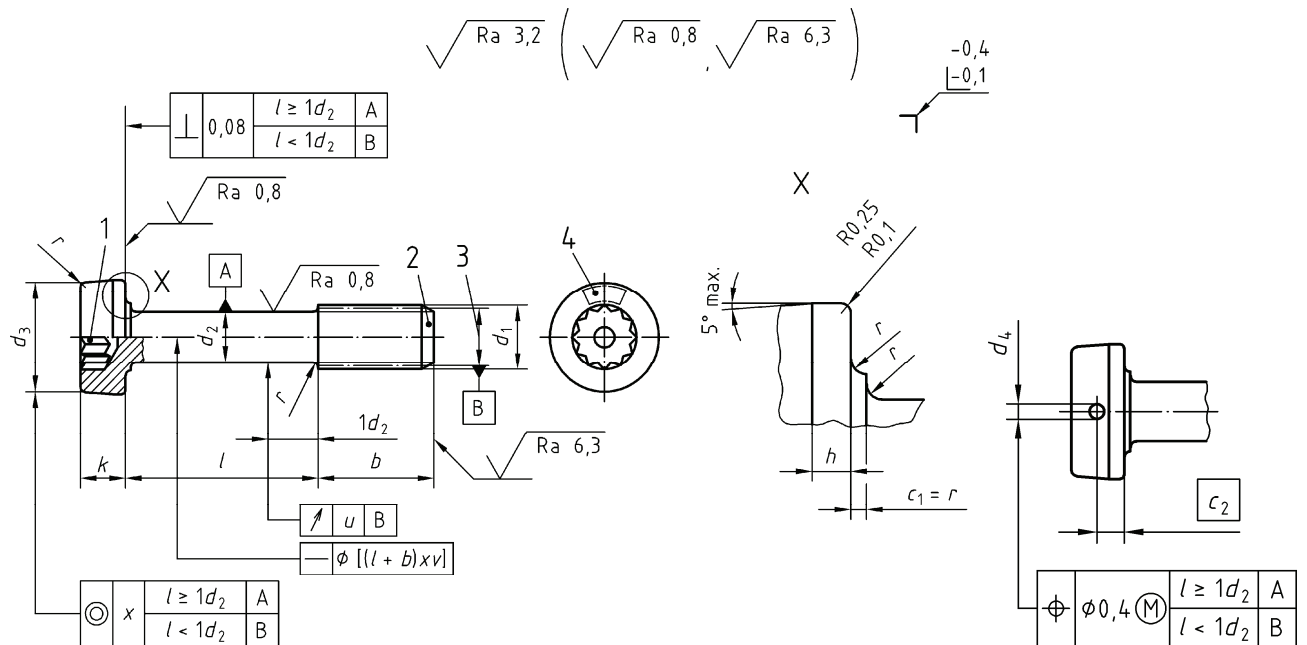
LN 65111, *Luft- und Raumfahrt — Innenvielzähne für Schrauben — Maße, Prüfkörper*

Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil I:

WL 2.4668-2, *Hochwarmfeste Nickellegierung mit etwa 0,05 C — 19 Cr — 18 Fe — 5 Nb — 3 Mo — Stangen und Schmiedestücke*

3 Maße, Bezeichnung

Maße in mm



Ausführung mit Sicherungsloch

Legende

- 1 Innenvielzahn nach LN 65111
- 2 Gewindeende DIN 65532 EK
- 3 Flankendurchmesser
- 4 Feld für Kennzeichnung

Bild 1 — Maße, Bezeichnung

	Schraube	DIN 65539	—	05	040	X
Benennung						
Norm-Hauptnummer						
Ausführung						
Gewinde-Kennzahl						
Längen-Kennzahl						
Oberflächenbehandlung						