

DIN 65547**DIN**

ICS 49.030.60

Einsprüche bis 2009-01-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 65547:1987-11**Entwurf****Luft- und Raumfahrt –
Passniete mit Universalkopf aus Titanlegierung –
Metrische Reihe**

Aerospace –

Rivets, close tolerance, with protruding head, titanium alloy –
Metric series

Aéronautique et espace –

Rivets de précision à tête saillante, en alliage de titane –
Série métrique**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2008-09-22 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nl@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann
im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN, 10772 Berlin
(Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN

Vorwort

Änderungen

Gegenüber DIN 65547:1987-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Ausführung ohne Abrissteil wurde aufgenommen und in der Norm-Bezeichnung wurden die notwendigen Kennbuchstaben eingeführt;
- b) der Abschnitt „Ausführung“ wurde aufgenommen;
- c) die Technischen Lieferbedingungen DIN 65581 wurden aufgenommen.

1 Anwendungsbereich

Diese Passnieten erfüllen in der Ausführungsform sowohl mit als auch ohne Abrissteil im eingebauten Zustand die gleiche Funktion und sind statistisch gleichwertig.

Passnieten nach dieser Norm sind anzuwenden in Verbindung mit Schließringen nach DIN 6550 (vorzugsweise für die Verbindung von Teilen aus nichtmetallischen Werkstoffen sowie Titan) und mit Schließringen nach DIN 65355.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 65350-4, *Luft- und Raumfahrt — Nietungen, Bauteilzugänglichkeit mit Nietwerkzeugen für Passniete*

DIN 65355, *Luft- und Raumfahrt — Schließringe, metrische Reihe, aus Aluminium-Knetlegierung*

DIN 65550, *Luft- und Raumfahrt — Schließringe mit Bund, metrische Reihe, aus Titan*

DIN 65581, *Luft- und Raumfahrt — Passniete aus Titanlegierung und Schließringe aus Reintitan, metrische Reihe — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 2424, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt- Erzeugnissen*

LN 9368-4, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 4: Kenn-Nummern für anodische Behandlungsverfahren*

LN 9368-7, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 7: Kenn-Nummern für Verfahren zum Erzeugen von organischen Überzügen*

Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil 1:

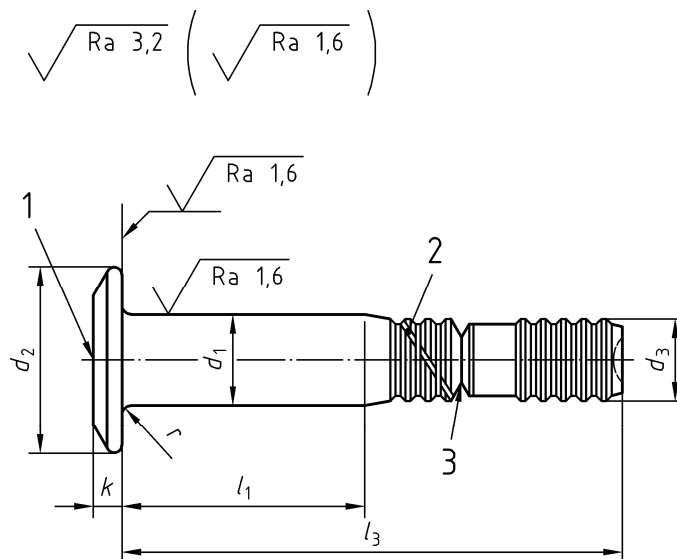
WL 3.7164-2, *Luft- und Raumfahrt — Titanlegierung mit etwa 6 Al – 4 V — Stangen und Schmiedestücke*

3 Maße Bezeichnung

	Passniete	DIN 65547	— P	08	— 180	— A
Benennung	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Norm-Hauptnummer	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Ausführung ¹⁾	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Durchmesser-Kennzahl	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Längen-Kennzahl	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Rille für Dichtmittelabfluss	_____	_____	_____	_____	_____	_____

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Ausführung P mit Abrissteil (Pulltype)



Legende

- 1 Zentrierung
- 2 Rille für Dichtmittelabfluss
- 3 Sollbruchstelle

Bild 1a

1) Soll in den Bauunterlagen die Ausführung nicht definiert werden (mit oder ohne Abrisstteil, bestimmt durch Hand- oder Automatenrieten), so ist anstelle des Kennbuchstabens ein Mittelstrich anzugeben. Bei der Bestellung ist jedoch die Angabe der Ausführung erforderlich.