

DIN 65548**DIN**

ICS 49.030.60

Einsprüche bis 2009-01-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 65548:1987-11**Entwurf****Luft- und Raumfahrt; Paßniete mit Senkkopf 100°, metrische Reihe, aus Titanlegierung**

Aerospace; rivets, close tolerance with 100° flush head, metric series, titanium alloy

Aéronautique et espace; rivets de précision à tête fraisée 100°, série métrique, en alliage de titane

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2008-09-01 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nl@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde von Experten des NA 131-03-01 AA "Verbindungselemente (Spiegelausschuss zu ISO/TC 20/SC 4)" im Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 65548-1987-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Ausführung ohne Abrissteil wurde aufgenommen, und in der Norm-Bezeichnung wurden die notwendigen Kennbuchstaben eingeführt;
- b) der Abschnitt „Ausführungen“ wurde aufgenommen;
- c) die Technischen Lieferbedingungen DIN 65581 wurden aufgenommen;
- d) der Oberflächenschutz 5922 wurde aufgenommen.

1 Anwendungsbereich

Diese Passnieten erfüllen in der Ausführungsform sowohl mit als auch ohne Abrissteil im eingebauten Zustand die gleiche Funktion und sind statistisch gleichwertig.

Passnieten nach dieser Norm sind anzuwenden in Verbindung mit Schließringen nach DIN 6550

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 65350-4, *Luft- und Raumfahrt — Nietungen, Bauteilzugänglichkeit mit Nietwerkzeugen für Passniete*

DIN 65355, *Luft- und Raumfahrt — Schließringe, metrische Reihe, aus Aluminium-Knetlegierung*

DIN 6550, *Luft- und Raumfahrt — Schließringe mit Bund, metrische Reihe, aus Titan*

DIN 65581, *Luft- und Raumfahrt — Passniete aus Titanlegierung und Schließringe aus Reintitan, metrische Reihe — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 2424, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt- Erzeugnissen*

LN 9368-4, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 4: Kenn-Nummern für anodische Behandlungsverfahren*

LN 9368-7, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 7: Kenn-Nummern für Verfahren zum Erzeugen von organischen Überzügen*

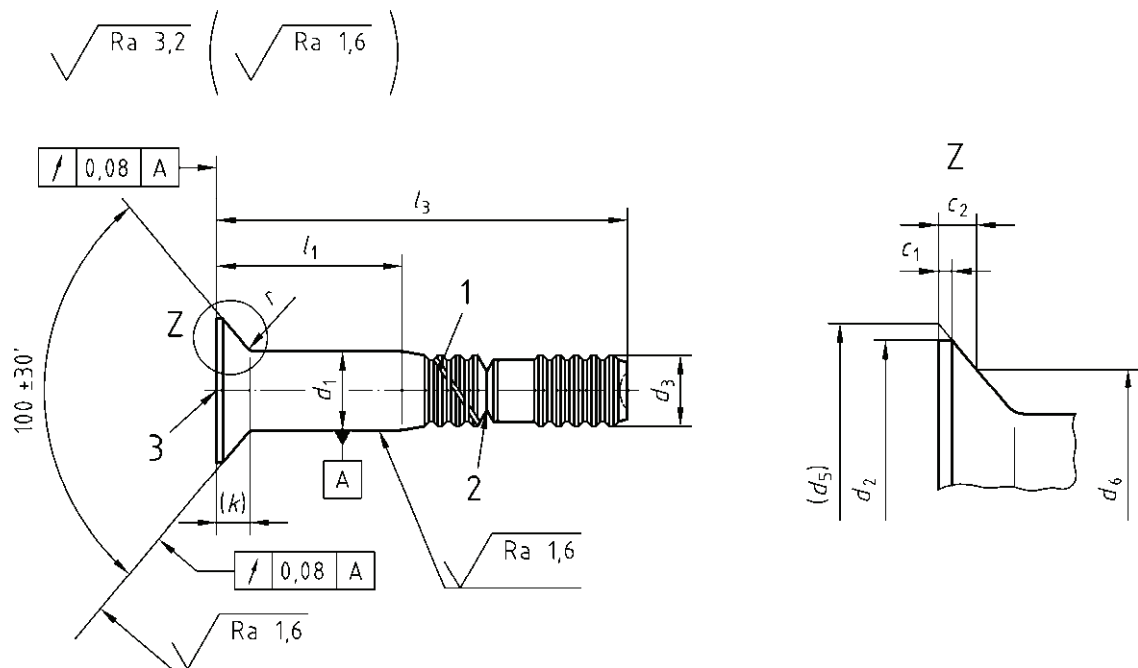
Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil I:

WL 3.7164 Teil 2, *Luft- und Raumfahrt — Titanlegierung mit etwa 8 Al – 4 V — Stangen und Schmiedestücke*

3 Maße; Bezeichnung

Benennung	Passniet	DIN 65548	— P	08	— 180	— A
Norm-Hauptnummer						
Ausführung						
Durchmesser-Kennzahl						
Längen-Kennzahl						
Rille für Dichtmittelabfluss						

Die Ausführung soll in den Bauunterlagen die Ausführung nicht definiert werden (mit oder ohne Abrissteil, bestimmt durch Hand- oder Automatenietung), so ist anstelle des Kennbuchstabens ein Mittelstrich anzugeben. Bei der Bestellung ist jedoch die Angabe der Ausführung erforderlich.



Legende

- 1 Rille für Nasseinsetzen
- 2 Sollbruchstelle
- 3 Zentrierung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Bild 1 — Ausführung P mit Abrissteil (Pulltype)