

DIN 6597

ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2011-08-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 6597:2004-07**Entwurf****Klemmhalter zum Außen- und Innendrehen mit Kegel-Hohlschaft nach
DIN 69893-7 für Wendeschneidplatten –
Bezeichnung**

Tool holders for external and internal turning with hollow taper shank according to
DIN 69893-7 for indexable inserts –
Designation

Porte-plaquettes de tournage extérieur et intérieur avec queue creuse conique selon
DIN 69893-7 pour plaquettes amovibles –
Désignation

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2011-04-04 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fws@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann
im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter
www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, 10772 Berlin
(Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Aufbau der Bezeichnung	4
4 Symbole für die Bezeichnung von Klemmhaltern mit Kegel-Hohlschaft	6
4.1 Kennbuchstabe für die Form des Kegel-Hohlschaftes (Symbol 1)	6
4.2 Kennzahl für die Nenngröße des Kegel-Hohlschaftes (Symbol 2)	6
4.3 Kennbuchstaben für die Länge l_1 (Symbol 3)	7
4.4 Kennbuchstaben für die Art der Befestigung der horizontal eingebauten Wendeschnaidplatte (Symbol 4)	7
4.5 Kennbuchstaben für die Grundform der Wendeschnaidplatte (Symbol 5)	8
4.6 Kennbuchstaben für die Form des Halters (Symbol 6)	9
4.7 Kennbuchstaben für den Normal-Freiwinkel α_n der Wendeschnaidplatte (Symbol 7)	10
4.8 Kennbuchstaben für die Ausführung des Halters (Symbol 8)	10
4.9 Kennzahlen für die Größe der Wendeschnaidplatte (Symbol 9)	12
4.9.1 Gleichseitige Wendeschnaidplatten	12
4.9.2 Runde Wendeschnaidplatten	12
4.9.3 Ungleichseitige Wendeschnaidplatten	12

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-12 AA „Dreh- und Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 6597:2004-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) alle Verweisungen auf DIN 69893-1 und DIN 69893-2 in Verweisung auf nach E DIN 69893-7 geändert;
- b) Verweisungen und Bezeichnungen auf Form A und Form C nach DIN 69893-1 auf Form T nach E DIN 69893-7 geändert;
- c) Verweisungen und Bezeichnungen auf Form B und Form D nach DIN 69893-2 auf Form T nach E DIN 69893-7 geändert;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Bezeichnung von genormten Klemmhaltern zum Außen- und Innendrehen mit Kegel-Hohlschaft nach E DIN 69893-7 für Wendeschneidplatten aus Hartmetall, Schneidkeramik und anderen Schneidstoffen fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4987-1, *Bezeichnung und Toleranzen der Wendeschneidplatten — Bezeichnung*

E DIN 6598, *Klemmhalter zum Außen- und Innendrehen mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-7 für Wendeschneidplatten — Übersicht, Zuordnung der Maße*

E DIN 69893-7, *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage — Teil 7: Kegel-Hohlschäfte Form T für stehende Werkzeuge; Maße und Ausführung*

3 Aufbau der Bezeichnung

3.1 Die für die Bezeichnung verwendeten Symbole — Kennbuchstaben und Kennzahlen — sind in 4.1 bis 4.9 festgelegt und sind zutreffend anzuwenden.

Andere Angaben sind gegebenenfalls bei Bestellung durch entsprechende Beschreibung oder Zeichnung zu erläutern.

3.2 Die Bezeichnungssymbole 1 bis 9 sind in der aufgeführten Reihenfolge lückenlos anzugeben.

3.3 Die DIN-Nummer ist nur für nach DIN genormte Klemmhalter anzugeben.

3.4 Zur genauen Unterscheidung der Klemmhalter darf der Hersteller nach dem Symbol 9 unter Voransetzung eines Trennstriches ein zusätzliches ein- bis dreistelliges Symbol aus Buchstaben und Ziffern nach seiner Wahl hinzufügen.

3.5 Für den Aufbau der Bezeichnung von Klemmhaltern mit Kegel-Hohlschaft ist nachstehend ein Beispiel (siehe Bild 1) für einen Klemmhalter mit Kegel-Hohlschaft nach E DIN 69893-7 aufgeführt.