

DIN 69063-5



ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2024-01-03
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 69063-5:2012-10

Entwurf

**Werkzeugmaschinen –
Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte –
Teil 5: Für Form E nach DIN 69893-5; Anschlussmaße**

Machine tools –
Tool receiver for hollow taper shanks –
Part 5: For type E according to DIN 69893-5; Connecting dimensions

Machine outils –
Logement pour queues creuses conique –
Partie 5: Pour type E selon DIN 69893-5; Dimension de raccordement

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2023-11-03 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nwm@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM), Lyoner Str.18, 60528 Frankfurt am Main.

Es wird gebeten, mit den Kommentaren zu diesem Entwurf jegliche relevanten Patentrechte, die bekannt sind, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 8 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM)
DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße	4
3.1 Allgemeines	4
3.2 Form E	5
4 Ausführung	6
4.1 Kühlschmierstoffzufuhr	6
4.2 Spannsystem	6
5 Bezeichnung	6
Anhang A (informativ)	7
A.1 Allgemeines	7
A.2 Drehzahlen und Drehmomente	7
A.3 Auswuchten	7
Literaturhinweise	8

Bilder

Bild 1 — Aufnahme für Kegel-Hohlschaft Form E	5
---	---

Tabellen

Tabelle 1 —	5
Tabelle A.1 — Tabelle Spannkraft (Richtwert)	7

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 122-59-01 AA „Maschinenseitige Schnittstelle für Werkzeugaufnahmen“ auf der Grundlage von Forschungsergebnissen des Laboratoriums für Werkzeugmaschinen und Betriebslehre der Rheinisch-Westfälischen Technischen Hochschule Aachen und des Institutes für Produktionstechnik und spanende Werkzeugmaschinen der Technischen Hochschule Darmstadt im DIN-Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) erarbeitet.

DIN 69063 besteht unter dem allgemeinen Titel *Werkzeugmaschinen — Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Für Form A und Form C nach DIN 69893, Anschlussmaße
- Teil 2: Für Form B und Form D nach DIN 69893, Anschlussmaße
- Teil 5: Für Form E nach DIN 69893-5; Anschlussmaße

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 69063-5:2012-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Tabelle 1, HSK-E Größe 16 aufgenommen. Die Größen HSK-E 20 bis 160 sind entfallen, diese werden in der ISO 12164-2 beschrieben;
- b) Tabelle A.1, informativer Spannkraftwert für HSK-E Größe 16 aufgenommen;
- c) zitierte Normen aktualisiert;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.