

DIN 69063-7**DIN**

ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2011-08-31

Entwurf

**Werkzeugmaschinen –
Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte –
Teil 7: Für stehende Werkzeuge Form T nach DIN 69893; Anschlußmaße**

Machine tools –

Tool receiver for hollow taper shanks –

Part 7: For stationary tools Type T according to DIN 69893; Connecting dimensions

Machines outils –

Logement pour queues creuses coniques –

Partie 7: Pour les outils non rotatifs Type T selon DIN 69893; Dimensions de raccordement

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2011-04-04 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nwm@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN (Hausanschrift: Corneliusstr. 4, 60325 Frankfurt am Main).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße	4
3.1 Allgemeines	4
3.2 Aufnahme für Kegel-Hohlschaft Form T	5
4 Ausführung	6
4.1 Bohrung für manuelles Spannen	6
4.2 Kühlschmierstoffzufuhr	7
4.3 Spannsystem	7
5 Bezeichnung	7
Anhang A (informativ) Empfehlungen für die Verwendung und Anwendung	8
A.1 Spannkkräfte	8
A.2 Drehzahlen und Drehmomente	8
A.3 Auswuchten	8
Literaturhinweise	9

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN, Unterausschuss NA 122-00-12 UA „Schnittstelle Maschine/Werkzeuge“ erarbeitet. Die Maße der in dieser Norm enthaltenen Bauformen sind identisch mit denen nach ISO/FDIS 12164-4, so dass eine Austauschbarkeit zwischen HSK-Aufnahmen nach ISO/FDIS 12164-4 und solchen nach dieser Norm besteht.

Gegenüber ISO 12164-4 wurde in DIN 69063-7 zusätzlich aufgenommen:

- a) Abschnitt 4.2; Kühlschmierstoffzuführung
- b) Abschnitt 4.3; Spannsystem

DIN 69063 *Werkzeugmaschinen — Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte* besteht aus:

- Teil 1: Für Kegel-Hohlschäfte Form A und Form C nach DIN 69893-1; Anschlussmaße
- Teil 2: Für Kegel-Hohlschäfte Form B nach DIN 69893-2; Anschlussmaße
- Teil 5: Für Kegel-Hohlschäfte Form E nach DIN 69893-5; Anschlussmaße
- Teil 6: Für Kegel-Hohlschäfte Form F nach DIN 69893-6; Anschlussmaße
- Teil 7: Für Kegel-Hohlschäfte Form T nach DIN 69893-7; Anschlussmaße