

DIN 69893-5



ICS 25.060.20

Entwurf

Einsprüche bis 2023-11-22
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 69893-5:2012-10

Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage – Teil 5: Kegel-Hohlschäfte Form E – Maße und Ausführung

Hollow taper shanks with flat contact surface –
Part 5: Hollow taper shanks type E –
Dimensions and design

Queues creuses coniques à surface de contact plane –
Partie 5: Queues creuses coniques type E –
Dimensions et conception

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2023-09-22 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fws@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Es wird gebeten, mit den Kommentaren zu diesem Entwurf jegliche relevanten Patentrechte, die bekannt sind, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Kegel-Hohlschaft Form E	5
5 Auswuchten	7
6 Ausführung	7
6.1 Kühlschmierstoffzufuhr	7
6.2 Spannkraft	8
6.3 Werkstoff und Wärmebehandlung	8
7 Bezeichnung	8
Anhang A (informativ) Allgemeines	9
A.1 Allgemeines	9
A.2 Angaben zu Drehzahlen, Drehmomenten, Biegebelastungen und Steifigkeit	9
Literaturhinweise	10

Bilder

Bild 1 — Kegel-Hohlschaft Form E	6
Bild 2 — Auswuchtbereich für Werkzeuge mit HSK-Schaft Form E	7

Tabellen

Tabelle 1 — Kegel-Hohlschaft Form E, Maße	6
Tabelle A.1 — Spannkraft (Richtwert)	9

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN, Arbeitsausschuss NA 121-02-05 AA „Werkzeugaufnahmen und Schnittstelle Maschine/Werkzeuge“ erarbeitet und basiert auf den Ergebnissen der Forschungsaufgabe „Untersuchung der Gestaltungsmöglichkeiten für die Schnittstelle Maschine/Werkzeug“ des Laboratoriums für Werkzeugmaschinen und Betriebslehre der Rheinisch-Westfälischen Technischen Hochschule Aachen sowie auf den Ausarbeitungen des Spindelarbeitskreises am Institut für Produktionstechnik und Spanende Werkzeugmaschinen der Technischen Universität Darmstadt.

DIN 69893 *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage* besteht aus:

- *Teil 1: Kegel-Hohlschäfte Form A und Form C — Maße und Ausführung*
- *Teil 2: Kegel-Hohlschäfte Form B — Maße und Ausführung*
- *Teil 5: Kegel-Hohlschäfte Form E — Maße und Ausführung*
- *Teil 6: Kegel-Hohlschäfte Form F — Maße und Ausführung*

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 69893-5:2012-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Tabelle 1 und Tabelle 2, HSK-E Größe 16 aufgenommen; die Größen HSK-E 20 bis 160 sind entfallen, diese werden in der ISO 12164-1 als Form EB beschrieben;
- b) Tabelle A.1, informativer Spannkraftwert für HSK-E Größe 16 aufgenommen;
- c) zitierte Normen aktualisiert;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.