

DIN 86028



ICS 47.020.30

Entwurf

Einsprüche bis 2023-04-10
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 86028:2018-10

Vorschweißbunde aus CuNi10Fe1,6Mn und CuNi30Mn1Fe – Technische Lieferbedingungen

Welding necks of CuNi10Fe1,6Mn and CuNi30Mn1Fe –
Technical specifications

Collerettes à souder en CuNi10Fe1,6Mn et CuNi30Mn1Fe –
Spécifications techniques

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2023-02-10 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nsmt@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an die DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Frankenstr. 18 b, 20097 Hamburg.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Herstellung	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Vorschweißbunde < DN 200	5
4.3 Vorschweißbunde > DN 200	5
5 Anforderungen und Prüfungen	5
6 Verfahrensprüfungen	6
6.1 Allgemeines	6
6.2 Durchführung der Verfahrensprüfung	7
6.2.1 Prüfung des Vormaterials	7
6.2.2 Prüfung des Herstellverfahren	7
6.2.3 Prüfungen an den Vorschweißbunden	7
6.3 Beurteilung	7
7 Prüfungen an der Lieferung, Bescheinigungen	8
7.1 Prüfungen an der Lieferung	8
7.2 Prüfumfang	8
7.3 Bescheinigung	8
8 Verpackung	9
Literaturhinweise	10

Tabellen

Tabelle 1 — Anforderungen und Prüfungen	5
Tabelle 2 — Festigkeitseigenschaften	6
Tabelle 3 — Probenanzahl der Maßprüfung	8

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 132-02-05 AA „Rohre und Rohrverbindungen“ in der DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) erarbeitet.

In der Vergangenheit hat sich gezeigt, dass die qualitativen Angaben in den bestehenden Maßnormen für Vorschweißbunde nicht ausreichen, um in jedem Fall für die Verarbeitung mit Kupfer-Nickel-Rohren geeignete Bunde zu beschaffen. Deshalb wurden in dieser Norm Qualitätsmerkmale festgelegt, die die Herstellung und Bearbeitung, den Werkstoff und die Festigkeitseigenschaften sowie die Prüfung dieser Merkmale betreffen. Um einerseits den Prüfumfang in Grenzen zu halten, andererseits jedoch sicherzustellen, dass nur solche Firmen Vorschweißbunde herstellen und liefern dürfen, deren Fertigungs- und Prüfeinrichtungen die Produktion einwandfreier Vorschweißbunde sicherstellt, wurde eine Verfahrensprüfung festgelegt.

Es wurden nur Herstellverfahren zugelassen, die einen natürlichen Faserverlauf im Bundprofil ergeben. Entsprechend der Bedeutung der Oberfläche für die Verarbeitbarkeit und Beständigkeit der Vorschweißbunde erfolgen hierzu umfangreiche Festlegungen.

Es wird angenommen, dass bei gleicher Güte des Vormaterials und gleichem Herstellverfahren die zur Lieferung kommenden Vorschweißbunde die gleichen Festigkeitseigenschaften haben wie die zur Verfahrensprüfung vorgestellten; aus diesem Grund wird nach einer bestandenen Verfahrensprüfung auf zerstörende Prüfung verzichtet. Der Ausschuss ist der Meinung, dass Vorschweißbunde, die nach den Bedingungen einer erfolgreich verlaufenden Verfahrensprüfung gefertigt werden, den gestellten Anforderungen entsprechen. Aus diesem Grund darf auch in Zeugnissen auf die Angabe von Festigkeitswerten verzichtet werden.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 86028:2018-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel geändert;
- b) Werkstoff CuNi30Mn1Fe neu aufgenommen;
- c) Aufbau der Norm an die aktuellen Gestaltungsregeln angepasst.