

DIN 86086

ICS 47.020.30

Einsprüche bis 2018-04-01
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 86086:2008-02

Entwurf

Formstücke zum Einschweißen in Rohrleitungen aus Kupfer-Nickel-Legierungen – Technische Lieferbedingungen

Fittings for butt welding into copper-nickel-alloy pipelines –
Technical specifications

Fittings à souder bord-à-bord dans la tuyauterie en alliage cuivre-nickel –
Conditions techniques de livraison

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2017-12-01 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs
besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nsmt@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an die DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Frankenstr. 18 b, 20097 Hamburg.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Herstellung	4
4 Anforderungen, Prüfungen	5
5 Verfahrensprüfung	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Antrag auf Verfahrensprüfung	7
5.3 Auswahl der Prüfstücke	7
5.4 Durchführung der Verfahrensprüfung	8
5.4.1 Prüfung des Vormaterials	8
5.4.2 Prüfung des Herstellverfahrens	8
5.4.3 Prüfungen an den Formstücken	8
5.5 Beurteilung	8
5.6 Zulassungsbescheinigung	8
6 Prüfungen an der Lieferung, Bescheinigungen	9
6.1 Prüfungen an der Lieferung	9
6.2 Bescheinigung	9
Literaturhinweise	10

Vorwort

Dieses Dokument wurde von der DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Arbeitsausschuss NA 132-02-05 AA „Rohre und Rohrverbindungen“, erarbeitet.

Die Formstücke, für die diese technischen Lieferbedingungen gelten, werden zum Einschweißen in Rohrleitungen aus der Kupfer-Nickel-Legierung CuNi10Fe1,6Mn vorwiegend in der Schiffbauindustrie angewendet.

Die hier festgelegten Anforderungen betreffen insbesondere die Festigkeitseigenschaften der Formstücke.

Es wird vorausgesetzt, dass bei gleicher Güte des Vormaterials und gleichem Herstellverfahren die zur Lieferung kommenden Formstücke die gleichen Festigkeitseigenschaften haben wie die zur Verfahrensprüfung vorgestellten. Aus diesem Grund wird nach einer bestandenen Zulassungsprüfung auf zerstörende Prüfungen verzichtet.

Diese Norm ist anerkannt von:

- DNV GL
- BG Verkehr

Änderungen

Gegenüber DIN 86086:2008-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 4.2.3 Härteprüfung neu aufgenommen;
- b) Norm redaktionell überarbeitet.