

DIN 86103

ICS 47.020.30

Einsprüche bis 2019-04-14
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 86103:1996-06

Entwurf

Abzweigstutzen für Einschraubzapfen mit metrischem Feingewinde und Whitworth-Rohrgewinde

Sockets for screwed ends with metric fine thread and Whitworth pipe thread

Raccords de branchement pour extrémités filetées avec filet fin au pas métrique et filet à pas fin Whitworth

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2018-12-14 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nsmt@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an die DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Frankenstr. 18 b, 20097 Hamburg.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße, Massen	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Stützen, Form B	5
4.3 Stützen, Form C	6
4.4 Stützen, Form E	7
4.5 Stützen, Form F	8
5 Werkstoffe	9
6 Gewinde	9
7 Bezeichnung	9
8 Anschlussbohrungen für Stützen, Montage und Schweißnahtvorbereitung	9
8.1 Montage, Form B	11
8.2 Montage, Form E	12
8.3 Montage, Form F	12
 Bilder	
Bild 1 — Stützen, Form B	5
Bild 2 — Stützen, Form C	6
Bild 3 — Stützen, Form E	7
Bild 4 — Stützen, Form F	8
Bild 5 — Stützen an ebener Wand	11
Bild 6 — Stützen am Rohr	11
Bild 7 — Stützen am Rohr	12
Bild 8 — Stützen am Rohr	12
Bild 9 — Schweißnahtvorbereitung Stahl	12
 Tabellen	
Tabelle 1 — Maße und Massen für Form B	5
Tabelle 2 — Maße und Massen für Form C	7
Tabelle 3 — Maße und Massen für Form E	8
Tabelle 4 — Maße und Massen für Form F	8
Tabelle 5 — Werkstoffe	9
Tabelle 6 — Maße für Anschlussbohrungen	10

Vorwort

Dieses Dokument wurde von der DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Arbeitsausschuss NA 132-02-05 AA „Rohre und Rohrverbindungen“, erarbeitet.

Sie legt Abzweigstutzen fest, die vorwiegend auf Rohre, Tanks und Behälter aufgeschweißt werden zur Aufnahme von Verschraubungen, Armaturen, Messgeräten usw.

Änderungen

Gegenüber DIN 86103:1996-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen angepasst;
- b) Aufbau der Norm an die aktuellen Gestaltungsregeln angepasst.

1 Anwendungsbereich

Abzweigstutzen nach diesem Norm-Entwurf sind vorgesehen für das Einschrauben von Rohrverschraubungen, Armaturen, Verschlusschrauben und Messgeräten mit Einschraubzapfen nach DIN 3852-1 und DIN 3852-2.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 13-6, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 6: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 1,5 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 12 mm bis 300 mm*

DIN 13-7, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 7: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 2 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 17 mm bis 300 mm*

DIN 3852-1, *Einschraubzapfen und Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschlusschrauben — Teil 1: Konstruktionsmaße für metrische Feingewinde*

DIN 3852-2, *Einschraubzapfen und Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschlusschrauben — Teil 2: Konstruktionsmaße für Rohrgewinde*

DIN 85004-2, *Rohrleitungen aus Kupfer-Nickel-Legierungen — Teil 2: Grundlagen für Konstruktion und Fertigung, Prüfung*

DIN EN 10025-2, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle*

DIN EN ISO 228-1, *Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen — Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnung*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

WL 2.1972, *Kupfer-Nickel-Knetlegierung — CuNi10Fe1,6Mn — Rohre*

3 Begriffe

Es werden keine Begriffe in diesem Dokument angegeben.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

— DIN-TERMinologieportal: unter <https://www.din.de/go/din-term>

— DKE-IEV: unter <http://www.dke.de/DKE-IEV>